

pewag winner profilift Anschlagpunkte

Sicher Heben und Zurren



Entwickelt & hergestellt im Herzen Europas – für den Einsatz in der ganzen Welt.

Mit langjähriger Erfahrung seit 1479



Inhalt

Schraubbare und schweißbare Anschlagpunkte von pewag.

pewag setzt kontinuierlich neue Standards bei der Entwicklung neuer Produkte im Bereich Heben und Bewegen von Lasten. Die pewag winner profilift Anschlagpunkte überzeugen durch Qualität, optimale Kombinierbarkeit, Anwenderfreundlichkeit und Sicherheit.

pewag group

Vorstellung der pewag group	4-5
Geschichte und Qualitätsmanagement	6
Geschäftsbereiche und Umweltaspekt	7
Standorte	8-9

peTAG solution

peTAG solution	10-11
----------------	-------

pewag Anschlagpunkte im Überblick

pewag Anschlagpunkte im Überblick	12-13
pewag Anschlagpunkte im Vergleich / Icons	14-19

Schraubbare Anschlagpunkte

Schraubbare Anschlagpunkte	22-51
Schraubbare, rostbeständige Anschlagpunkte	48-50
Berechnung der Gewindelänge	51

Anschweißbare Haken- und Anschlagpunkte

Anschweißbare Haken- und Anschlagpunkte	52-59
---	-------

Befestigungspunkte – Absturzsicherung

Befestigungspunkte – Absturzsicherung	60-65
---------------------------------------	-------

Ersatzteile

Ersatzteile	68-75
-------------	-------

Benutzerinformation

Benutzerinformation	76-79
---------------------	-------



Willkommen bei der pewag group

Wir sind eine international agierende Unternehmensgruppe. Unsere Erfolgsgeschichte reicht bis ins Jahr 1479 zurück.

Leitbild

Das pewag Leitbild formuliert die Ziele unseres Handelns wie folgt:

Durch unsere Freude an Innovationen streben wir danach, dass alle Produkte der pewag group die jeweils besten in ihrem Markt sind. Die hohe Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen sowie der leidenschaftliche Einsatz unserer Mitarbeiter sind unsere Basis, um hervorragende Leistungen und vollkommene Kundenzufriedenheit zu erreichen.

Grundsätze der pewag group

Leading in Quality

Die Werte der Produktmarken der pewag group werden insbesondere durch erstklassige Produktqualität und Innovation gelebt, und regelmäßig und einheitlich kommuniziert.

Wir antizipieren Marktbedürfnisse und Umfeldveränderungen, und adaptieren Strategien, Organisation und Handlungen, um durch ein optimales Preis-Leistungsverhältnis, termingerechte Lieferung und einen zuvorkommenden Service die Bedürfnisse unserer Kunden zu befriedigen.

Leading in Responsibility

Wir verpflichten uns zu einem schonenden Umgang mit der Umwelt durch Reduktion des Energie- und Rohstoffeinsatzes, Wiederverwertbarkeit unserer Produkte, sowie deren langer Lebensdauer.

Wir schätzen offene, ehrliche und teamorientierte Arbeitsweise, welche auf transparenter Kommunikation beruht und die Ideen, Meinungen und Erfahrungen unserer Mitarbeiter als wertvolle Entscheidungshilfen schätzt.

Wir streben stabile und faire Partnerschaften mit den Menschen in den Organisationen unserer Kunden, Lieferanten und anderen Geschäftspartnern an und treffen wirtschaftliche Entscheidungen auch unter Berücksichtigung sozialer Aspekte.

Leading in Technology

Wir sichern unsere technologische Stärke durch Streben nach Qualität, ständiger Verbesserung und Innovierung der Produkte und Produktionsprozesse.

Wir streben danach an der Spitze bei Produkttechnologien zu stehen, um zu sichern, dass für unsere Kunden immer die optimalen Produktlösungen bereitstehen und dass wir unsere Marktposition schützen und erweitern können.

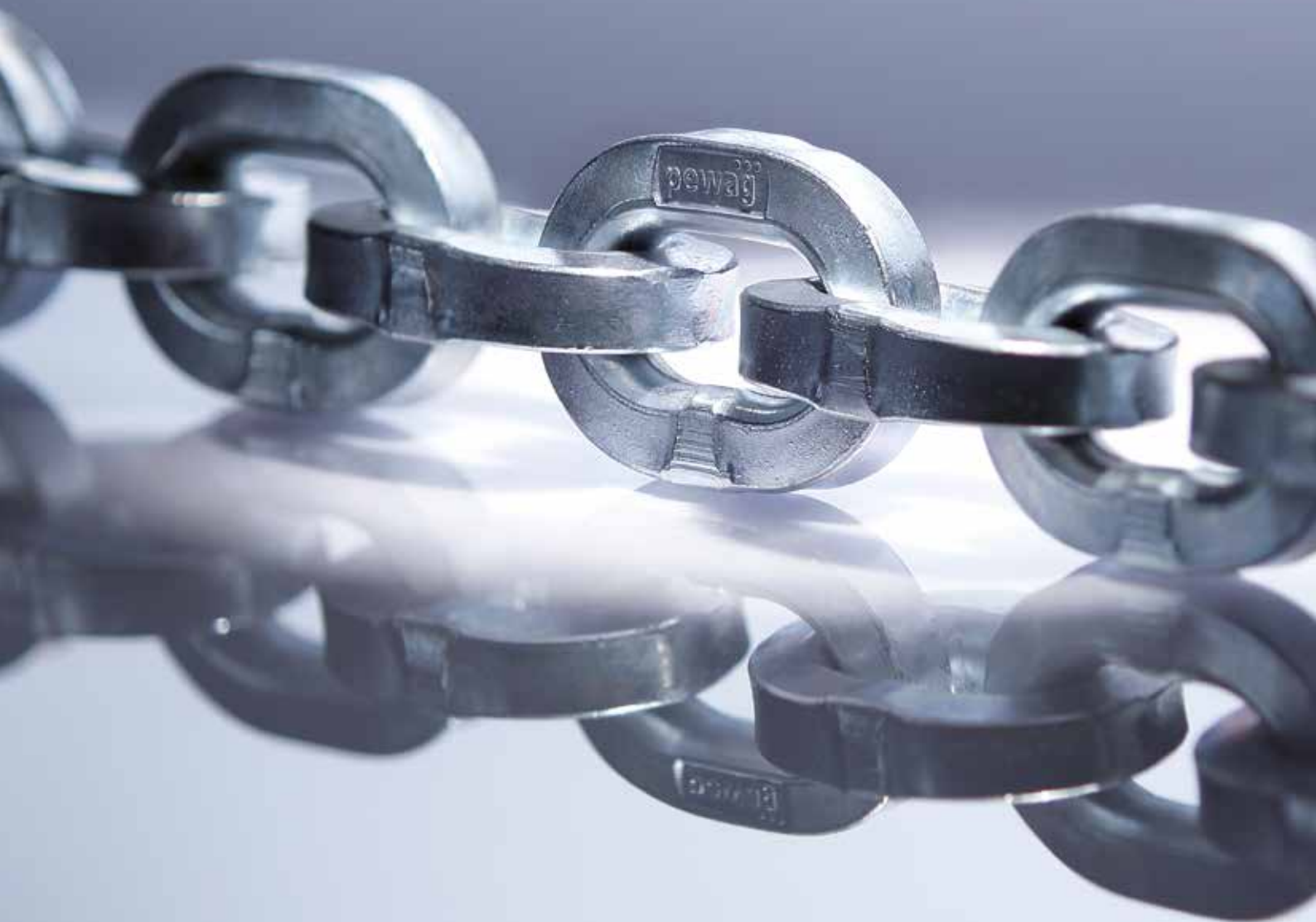
Leading in Economics

Wir stellen bei allen unseren Prozessen die Wirtschaftlichkeit und Effizienz sicher, und verbessern diese kontinuierlich.

Wir stellen eine nachhaltig erfolgreiche Zukunft für unsere Organisation sicher. Durch das ständige Verbessern unserer Leistung wird unsere gemeinsame Stärke erhöht, um ein andauerndes Wachstum zu erreichen.

Wir sind eine moderne Unternehmensgruppe, die auf mehr als 500 Jahre Tradition und Erfahrung zurückblickt. Seit der Gründung hat sich vieles verändert. Geblieben sind die Werte, die von Beginn an unseren Erfolg ermöglicht haben.

**pewag group –
Innovation. Qualität. Partnerschaft.**



Geschichte der pewag group

Vorsprung durch Tradition

Die Geschichte der pewag group reicht bis ins 15. Jahrhundert zurück und macht uns damit zu einem der ältesten Kettenhersteller weltweit. Mit dieser Erfahrung sind wir bereit für die Zukunft.

Zeittafel bedeutender Ereignisse

- 1479** Erste urkundliche Erwähnung des Schmiedewerks in Brückl
- 1787** Gründung der Kettenschmiede in Kapfenberg
- 1803** Gründung des Standortes Graz
- 1836** Einrichtung eines Eisengusswerks in Brückl
- 1912** Produktion der ersten pewag Schneekette
- 1923** Zusammenschluss der Werke Graz und Kapfenberg Entstehungsjahr des Namens „pewag“
- 1972** Gründung der Vertriebsgesellschaft in Deutschland
- 1975** Gründung der Vertriebsgesellschaft in den USA
- 1993** Gründung der pewag austria GmbH
- 1994** Gründung der ersten Tochter in der Tschechischen Republik
- 1999** Akquisition der Weissenfels-Gruppe
- 2003** Trennung von der Weissenfels-Gruppe
- 2005** Spaltung des Konzerns in zwei Gruppen:
Schneeketten Beteiligungs AG Konzern – Schneeketten
pewag austria GmbH Konzern – Technische Ketten
- 2009** Akquisition der Chaineries Limousines S.A.S.
- 2012** Gründung der ersten Produktionsgesellschaft in den USA
- 2013/** Gründung verschiedener internationaler
- 2014** Vertriebsgesellschaften



Lithografie Eisengusswerk Brückl 1855



Ankerkettenschmiede 1878



Kettenschmiede 1956

Unsere Qualitätspolitik

Unser oberstes Ziel ist die Kundenzufriedenheit

Qualität heißt dabei, nur solche Produkte und Leistungen zu entwickeln, herzustellen und zu liefern, die den Kunden ohne Einschränkung zufriedenstellen.

Die Qualitätspolitik der pewag group, bestimmt durch den Grundsatz: **„Wir liefern unseren Kunden hochwertige Produkte und Dienstleistungen, die dem Standard der Technik und seinen Anforderungen voll entsprechen!“**, ist in den vier nachfolgenden verbindlichen Grundsätzen zusammengefasst.

Marktorientierte Qualität

Zum Halten bzw. Ausbauen der Wettbewerbsposition der pewag group hat die Qualität ihrer Erzeugnisse und Dienstleistungen sowohl den vereinbarten Vorgaben des Kunden als auch deren berechtigten Erwartungen an eines der führenden Unternehmen zu entsprechen. Von keinem Produkt darf eine Gefährdung von Mensch und Umwelt ausgehen.

Wirtschaftliche Qualität

Als gewinnorientiertes Unternehmen ist die Qualität unter Berücksichtigung der gegebenen materiellen, personellen und finanziellen Möglichkeiten – d.h. in einem angemessenen Preis-/Leistungsverhältnis vom Kunden auch honoriertem Rahmen festzulegen und zu sichern.

Verantwortung für die Qualität

Eine hohe Qualität setzt hohe Anforderungen an alle Mitarbeiter. Das Qualitätsmanagement ist Aufgabe und Verpflichtung der Führungskräfte in allen Ebenen. Jeder Mitarbeiter der pewag group ist von den Führungskräften aufzuklären, zu motivieren und zu schulen. Zur Förderung des Qualitätsbewusstseins ist der Ausbildung und Fortbildung aller Mitarbeiter größte Beachtung zu schenken. Jeder Mitarbeiter trägt die Verantwortung für die Qualität seiner Arbeit.

Für jeden unserer Mitarbeiter gilt:
„QUALITÄT BEGINNT BEI MIR“

Ablauforientierte Qualitätssicherung

Das enge Zusammenwirken von Verkauf, Entwicklung, Fertigung bis zum Kundendienst wird innerhalb der einzelnen Unternehmen und auch untereinander durch festgelegte Abläufe und Tätigkeiten geregelt sowie deren Zuständigkeit und Verantwortung festgelegt. Eine ständige Verbesserung von Technik und Abläufen soll sicherstellen, dass die Effektivität unserer Arbeit und die Qualität ständig weiter entwickelt werden.



Geschäftsbereiche

Arbeiten mit pewag Produkten

Die pewag group verfügt über ein umfangreiches und vielfältiges Produkt- und Leistungsspektrum.

Die Produktpalette reicht von Traktionsketten für Reifen (Schneeketten für PKW, LKW und Sonderfahrzeuge), Reifenschutzketten für Bergwerksfahrzeuge über verschiedene technische Ketten bis hin zu Produkten für den Do-it-yourself-Bereich (z.B. leichte Ketten, Gurte, etc.)



Segment A
Schnee- und
Forstketten



Segment B
Hebezeug- und
Förderketten



Segment C
Do-it-yourself



Segment D
Engineering



Segment F
Anschlagmittel
und Zurrketten



Segment G
Reifenschutzketten

Unsere Energie- und Umweltpolitik

Umweltbewusstsein in allen Bereichen



Der österreichische Standort in Kapfenberg wird seit über 270 Jahren für die Metallverarbeitung genutzt. Der ebenfalls in Österreich befindliche Standort Brückl wurde bereits 1479 erstmalig urkundlich erwähnt.

Aus dieser langen Tradition heraus nehmen wir an allen internationalen Standorten die Verantwortung für unsere Produkte, Mitarbeiter und die Umwelt sehr ernst. Daher ist es für uns selbstverständlich Ressourcen so effizient wie möglich einzusetzen und dies auch für die Zukunft durch die Entwicklung neuer Produktionstechnologien sicherzustellen. Ein wichtiges Anliegen ist für uns, die Energieeffizienz laufend zu verbessern und damit den Energieverbrauch langfristig zu senken. Konsequenterweise entwickeln wir auch unsere Produkte laufend weiter, um bei langer Lebensdauer und niedrigem Gewicht eine immer höhere Tragfähigkeit und Sicherheit bei unseren Kunden zu erreichen. Wir verpflichten uns, alle energierechtlichen und umweltrelevanten Vorschriften einzuhalten und mit Hilfe von definierten Zielen unsere Leistungen kontinuierlich zu verbessern. Dazu setzen wir moderne Fertigungstechnologien ein. Die Bereitstellung der zur Umsetzung dieser Ziele und Informationen als auch die Einbeziehung aller Mitarbeiter (w/m) ist dabei ein wichtiger Schritt. Wir sind überzeugt, dass informierte und motivierte Mitarbeiter aktiv Umweltschutz betreiben.

Wo wir Umweltbelastungen nicht vermeiden können, setzen wir uns das Ziel, den Einsatz von Energie, umweltbelastenden Emissionen und das Abfallaufkommen kontinuierlich zu reduzieren. Bei Neuanschaffungen von Maschinen beschaffen wir für den jeweiligen Anwendungszweck die dem Stand der besten wirtschaftlich vertretbaren Technik entsprechende Technologie. Wichtig ist uns dabei vor allem, den energieeffizienten Einkauf von Produkten und Dienstleistungen zu forcieren.

Unser prozessorientiertes Managementsystem regelt die Dokumentation aller umweltrelevanten Abläufe. Dies schließt auch Vorsorgemaßnahmen für Störfälle, sowie das Verhalten im ordentlichen und außerordentlichen Betriebsablauf ein. Durch systematische Beobachtung und Prüfung unserer umweltbezogenen Aktivitäten und Vorbeugemaßnahmen werden Abweichungen und Schwachstellen erkannt und Korrekturmaßnahmen eingeleitet. Dies erfolgt ebenso im Hinblick auf die Organisation der betriebswirtschaftlichen Abläufe, um auch dort Verbesserungen zu erreichen. Wir wollen mit unseren Kunden, Nachbarn und den Behörden einen offenen Dialog führen und in geeigneter Form über unser Energie- und Umweltengagement informieren.

Durch gezielte Beratung wollen wir unsere Kunden über die Umweltaspekte in Zusammenhang mit dem Einsatz unserer Produkte – insbesondere deren Langlebigkeit – informieren. Wir sind bestrebt, durch ehrliche Kommunikation unsere Lieferanten und Kunden zu motivieren, über Umweltschutz in ihrem Einflussbereich nachzudenken und die gleichen Umweltnormen wie wir anzuwenden.

Kundennähe

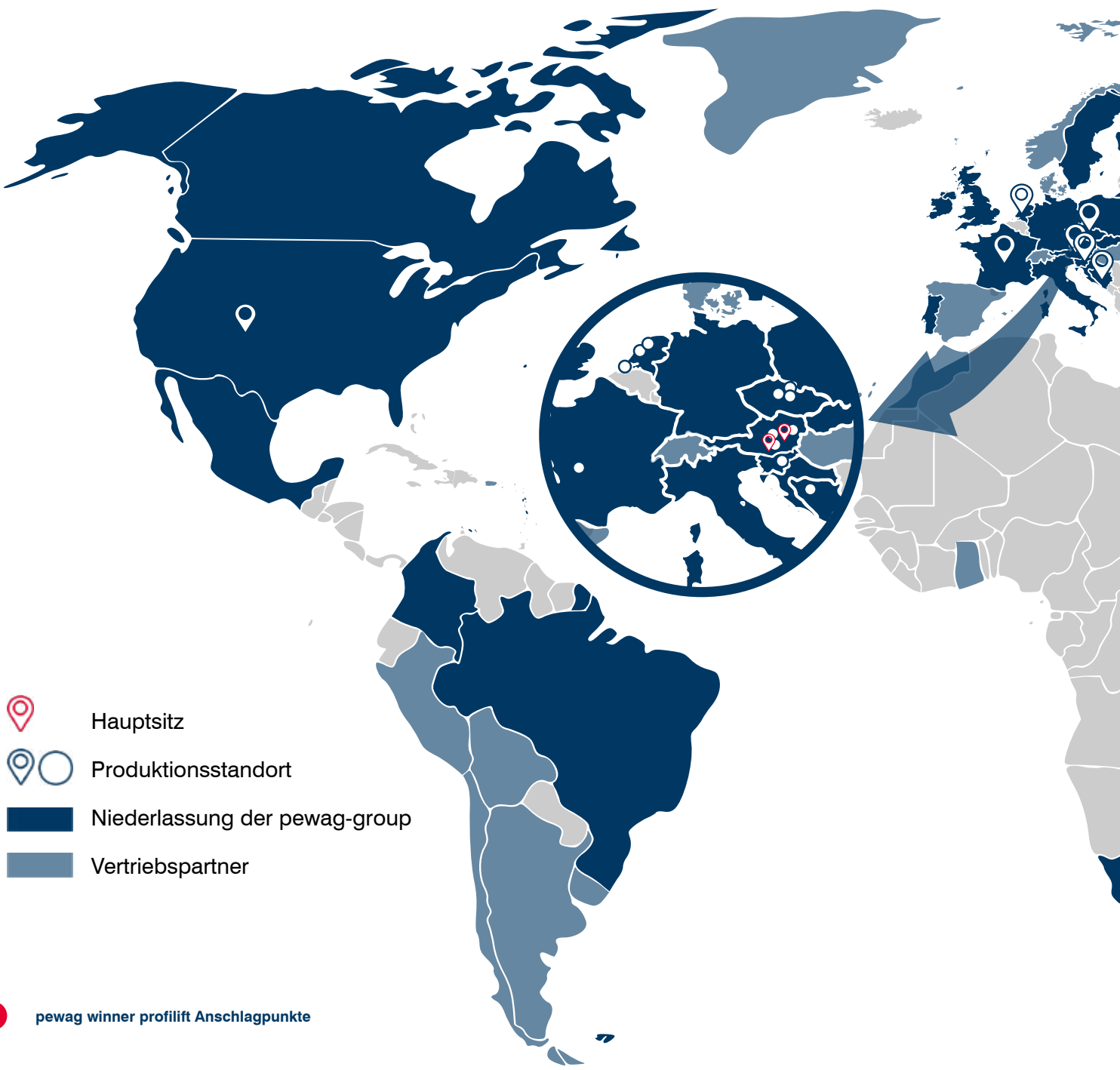
Internationale Präsenz

In einer aufstrebenden fünfhundertjährigen Geschichte hat sich pewag von einem kleinen bescheidenen Standort hin zu einer weltweiten Unternehmensgruppe mit mehreren Teilkonzernen entwickelt.

Mit 16 Produktionsstandorten und über 50 Verkaufs- und sonstigen Standorten auf allen fünf Kontinenten dokumentiert die pewag group ihren Anspruch als einer der weltweit führenden Kettenhersteller. Darüber hinaus ist die pewag group mit 45 Vertriebspartnern weltweit aktiv.

Zusätzlich zu den zahlreichen eigenen Standorten baut pewag als internationales Unternehmen auf ein feinmaschiges, starkes und professionelles Partnernetzwerk. Diese Kooperationen ermöglichen optimale Kundenbetreuung in derzeit über 100 Staaten der Erde.

Produktions- und Vertriebsstandorte

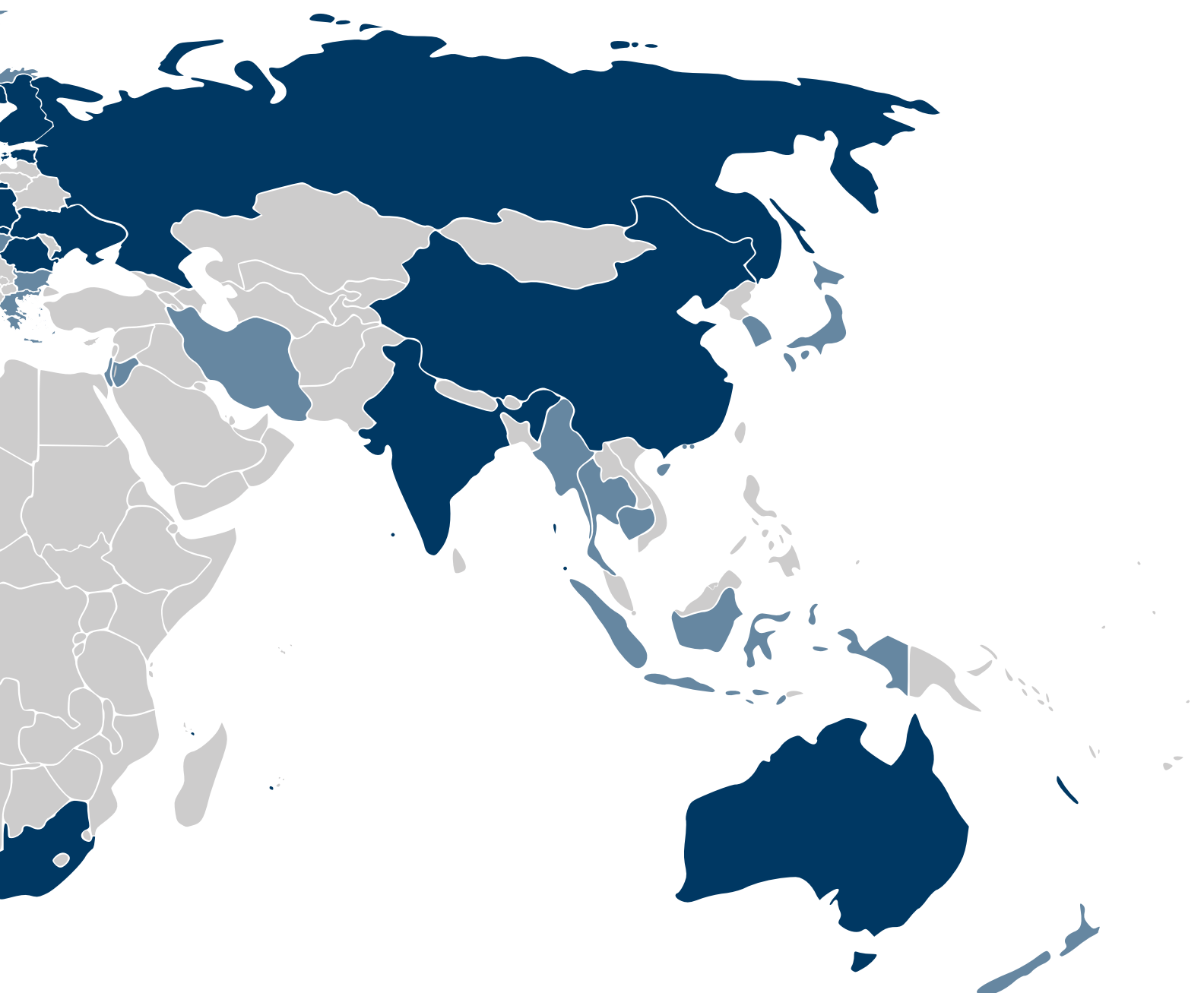


Die pewag group präsentiert sich im Internet.

Näheres finden Sie unter:

www.pewag-group.com

www.pewag.com



Die peTag solution ermöglicht flexibles und ganzheitliches Servizieren und Verwalten.

peTAG solution

Die intelligente Lösung für eindeutige Objektidentifikation, medienbruchfreien Datentransfer, einfachste Servicierung von Objekten, sichere Dokumentenarchivierung, effiziente Interaktion u.v.m.

peTAG info

Smarter und kostenfreier Zugang zu produktspezifischen Informationen.



peTAG manager

Ermöglicht eine optimale Kompatibilität zwischen unterschiedlichen Endgeräten, automatisierte Datenübertragung und Steigerung der Datenqualität.



Eine Vorbohrung für Transponder (Ø 4 mm) ist bei den pewag profilift Anschlagpunkten PLAW, PLBW, PLGW, PLDW, PLEW und PLZW serienmäßig gegeben.

peTAG solution



peTAG solution Keyfacts



Intelligente Software

Benutzerspezifische Anpassung der Objektdaten, Prüfprozesse und Prüfschritte. Automatisiert: Erstellung, Versand, Archivierung von Prüfberichten. Ausgeklügeltes Berechtigungskonzept.



Zeit & Kosten sparen

Effiziente Dokumentation der Arbeitsprozesse dadurch Erleichterung der täglichen Arbeit. Medienbruchfreier Datenaustausch, fehlerfreie Datenkommunikation.



Mobile Lösung

Direkter ortsunabhängiger Datenabruf (z. B. Tragfähigkeit, Sicherheitshinweise, aktueller Prüfbericht, etc.). Smarte Servicierung der Objekte über die mobile App. Offline Verfügbarkeit.



Verkettete Partnerschaften

Einfacher Austausch und wirkungsvolle Interaktion zwischen Serviceanbieter, Händler und Kunden. Verbesserte Service- und Datenqualität. Steigerung der Zufriedenheit und Loyalität.



Stets informiert

Zugriff auf die aktuellsten Produktdaten und -informationen. Übersicht über alle Prüfdaten. Dokumentation der Prüfung. Rückverfolgbarkeit der Objekthistorie.



Schraubbare und anschweißbare Haken- und Anschlagpunkte, Ankerpunkte.

Das profiliert Produktportfolio überzeugt mit einer Vielzahl qualitativ hochwertiger Produkte für nahezu jeden Hebevorgang.

PLAW alpha	Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]
	PLAW 0,3 t	M8	300
	PLAW 0,63 t	M10	630
	PLAW 1 t	M12	1.000
	PLAW 1,5 t	M16	1.500
	PLAW 2,5 t	M20	2.500
	PLAW 4 t (/13)	M24	4.000
	PLAW 6 t	M30	6.000
	PLAW 7 t	M36	7.000
	PLAW 8 t	M36	8.000
	PLAW 10 t	M42	10.000
	PLAW 15 t	M42	15.000
	PLAW 20 t	M48	20.000

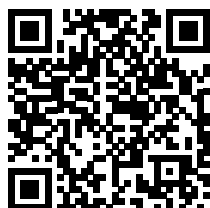
PLBW beta	Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]
	PLBW 0,3 t	M8	300
	PLBW 0,6 t	M10	600
	PLBW 1 t	M12	1.000
	PLBW 1,3 t	M14	1.300
	PLBW 1,6 t	M16	1.600
	PLBW 2 t	M18	2.000
	PLBW 2,5 t	M20	2.500
	PLBW 3 t	M22	3.000
	PLBW 4 t	M24	4.000
	PLBW 5 t	M27	5.000
	PLBW 6,3 t	M30	6.300
	PLBW 8 t	M33	8.000
	PLBW 10 t	M36	10.000
	PLBW 12,5 t	M42	12.500
	PLBW 15 t	M48	15.000

PLGW gamma	Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]
	PLGW 0,3 t	M8	300
	PLGW 0,5 t	M10	500
	PLGW 0,7 t	M12	700
	PLGW 1,5 t	M16	1.500
	PLGW 2,3 t	M20	2.300
	PLGW 3,2 t	M24	3.200
	PLGW 4,9 t	M30	4.900
	PLGW 7 t	M36	7.000
	PLGW 9 t	M42	9.000
	PLGW 12 t	M48	12.000

PLGW-SN gamma	Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]
	PLGW-SN 0,3 t	M8	300
	PLGW-SN 0,5 t	M10	500
	PLGW-SN 0,7 t	M12	700
	PLGW-SN 1,5 t	M16	1.500
	PLGW-SN 2,3 t	M20	2.300
	PLGW-SN 3,5 t	M24	3.500
	PLGW-SN 4,9 t	M30	4.900

PLDW delta	Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]
	PLDW 0,3 t	M8	300
	PLDW 0,5 t	M10	500
	PLDW 0,7 t	M12	700
	PLDW 1 t *	M14	1.000
	PLDW 1,5 t	M16	1.500
	PLDW 2,5 t	M20	2.500
	PLDW 4 t	M24	4.000
	PLDW 5,3t	M30	5.300
	PLDW 6,7 t	M30	6.700
	PLDW 8 t	M36	8.000
	PLDW 10 t	M42	10.000
	PLDW 12 t	M45	12.000
	PLDW M48-13 t	M48	13.000
	PLDW M52-13 t	M52	13.000
	PLDW 24 t	M56	24.000
	PLDW 25 t	M64	25.000
	PLDW 40 t	M72	40.000
	PLDW 45 t	M80	45.000
	PLDW M90-55 t	M90	55.000
	PLDW M100-55 t	M100	55.000

PLZW zeta	Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]
	PLZW 0,4 t	M8	400
	PLZW 0,63 t	M10	630
	PLZW 0,95 t	M12	950
	PLZW 1,8 t	M16	1.800
	PLZW 2,5 t	M20	2.500
	PLZW 4 t	M24	4.000
	PLZW 6,3 t	M30	6.300
	PLZW 10 t	M36	10.000
	PLZW 13 t	M42	13.000
	PLZW 15 t	M48	15.000



pewag winner profilift –
Anschlagpunkte 2.0

Schraubbare und anschweißbare Haken- und Anschlagpunkte, Ankerpunkte.

AOR Anschlagöse	Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]
	AOR 10	M16	3.150
	AOR 13	M20	5.300
	AOR 16	M30	8.000
	AOR 22	M36	15.000
	AOR 26 ¹⁾	M42	21.200
	AOR 28 ¹⁾	M45	25.000
	AOR 32 ¹⁾	M56	31.500
	AOR 34 ¹⁾	M56	36.000

¹⁾ Achtung: Technische Änderungen vorbehalten!
Kein Lagerartikel

RGS Ringschraube	Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]
	RGS 8	M8	400
	RGS 10	M10	700
	RGS 12	M12	1.000
	RGS 14	M14	1.200
	RGS 16	M16	1.500
	RGS 20	M20	2.500
	RGS 24	M24	4.000
	RGS 30	M30	6.000
	RGS 36	M36	8.000
	RGS 42	M42	10.000
	RGS 48	M48	18.000

Schraubbare, rostbeständige Anschlagpunkte

PLGWI Gamma inox	Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]
	PLGWI 0,5 t	M12	500
	PLGWI 1 t	M16	1.000
	PLGWI 2 t*	M20	2.000

* Weicht von Abbildung ab

Anschweißbare Haken- und Anschlagpunkte.

AWHW Anschweißhaken	Code	Tragfähigkeit [kg]
	AWHW 1,3	1.300-
	AWHW 3,8	3.800-
	AWHW 6,3	6.300-
	AWHW 10	10.000-

PLEW eta	Code	Tragfähigkeit [kg]
	PLEW 1,5 t	1.500
	PLEW 2,5 t	2.500
	PLEW 4 t	4.000
	PLEW 6,7 t	6.700
	PLEW 10 t	10.000
	PLEW 19 t ¹⁾	19.000

¹⁾ Die Feder dient nur als Hilfe beim Anschweißen.
Bei dieser Type hält die Feder den Ring nicht in jeder Lage.

PLE/N eta	Code	Tragfähigkeit [kg]
	PLE/N 6	1.120
	PLE/N 8	2.000
	PLE/N 10	3.150
	PLE/N 13	5.300
	PLE/N 16	8.000
	PLE/N 22	15.000

Ankerpunkte - Absturzsicherung

PLGW-PSA Absturzsicherung	Code	Personen
	PLGW PSA M12	1
	PLGW PSA M16	2
	PLGW PSA M20	2

PLGWI-PSA Absturzsicherung	Code	Personen
	PLGWI PSA M12	1
	PLGWI PSA M16	2

pewag^{***} Anschlagpunkte im Vergleich / Icons



ICON		PLAW alpha	PLBW beta	PLGW gamma	PLGW-SN gamma	PLDW delta	PLZW zeta
	Optional mit pewag peTAG NFC Chip erhältlich.						
	Ersatzteile verfügbar.						
	Maximal- und Sonderlänge.						
	Verfügbar mit metrischem Gewinde.						
	Verfügbar mit Gewindetyp UNC.						
	Optional mit PIP Identification plug / Farbmarkierung verfügbar.						
	Ausgestattet mit individueller Seriennummer.						
	Anti-Korrosionsbeschichtung.						
	Entwickelt und hergestellt in Europa.						
	PLGIS Imbusschlüssel verwendbar.						



AOR Anschlagöse	RGS Ringschraube	PLGWI Gamma inox	AWHW Anschweißhaken	PLEW eta	PLE/N eta	PLGW-PSA Absturzsicherung	PLGWI-PSA Absturzsicherung
☐	☐	☒	☐	☒	☐	☒	☒
☐	☐	☒	☒	☐	☐	☒	☒
☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☒
☒	☒	☒	☐	☐	☐	☒	☒
☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
☐	☐	☒	☐	☒	☐	☒	☒
☐	☐	☒	☐	☒	☐	☒	☒
☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
☐	☐	☒	☒	☒	☒	☒	☒
☐	☐	☒	☐	☐	☐	☒	☒

pewag^{red} Anschlagpunkte im Vergleich / Icons

ICON		PLAW alpha	PLBW beta	PLGW gamma	PLGW-SN gamma	PLDW delta	PLZW zeta
	Rissgeprüfte Schraube.						
	Sicherheitsfaktor 4 zu 1.						
	Sicherheitsfaktor 5 zu 1.						
	Torque-Markierung.						
	Sonderfarbe auf Anfrage möglich.						
	3D CAD Zeichnungen verfügbar.						
	Produkt aus Edelstahl / rostbeständig.						
	Persönliche Schutzausrüstung.						
	Ring justierbar in jeder Position (Federfunktion).						 Optional
	Schraube austauschbar.						

AOR Anschlagöse	RGS Ringschraube	PLGWI Gamma inox	AWHW Anschweißhaken	PLEW eta	PLE/N eta	PLGW-PSA Absturzsicherung	PLGWI-PSA Absturzsicherung

pewag^{...} Anschlagpunkte im Vergleich / Icons

ICON		PLAW alpha	PLBW beta	PLGW gamma	PLGW-SN gamma	PLDW delta	PLZW zeta
	Patentgeschützt.						
	Fertigung für Sonder- und Maximallängen innerhalb 24h.						
	Online Schulungsmöglichkeit über die pewag academy.						
	Ring werkzeuglos abnehmbar.						
	360° drehbar.						
	Unter Last drehbar.						
	Werkzeuglose Montage möglich.						

AOR Anschlagöse	RGS Ringschraube	PLGWI Gamma inox	AWHW Anschweißhaken	PLEW eta	PLE/N eta	PLGW-PSA Absturzsicherung	PLGWI-PSA Absturzsicherung
☐	☐	☐	☐	☒	☐	☒	☐
☐	☐	☒	☐	☐	☐	☒	☒
☐	☒	☐	☐	☒	☒	☒	☒
☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
☐	☐	☒	☐	☐	☐	☒	☒
☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐

pewag – felsenfest überzeugend, sicher und innovativ

Heben und Zurren: höchste Sicherheitsstufe für Bedienungspersonal und Transportgüter.

Als europäischer Premiumketten-Hersteller vereint pewag seit jeher Innovation, Qualität und Sicherheit. Laufend werden Innovationen vorgestellt & neue Standards definiert – auch im Bereich der Anschlagpunkte.

pewag winner profilift Anschlagpunkte nennt sich die Produktlinie, welche sich durch hervorragende Kompatibilität mit den weltweit erfolgreichen pewag winner Anschlagketten auszeichnet. Selbstverständlich entsprechen die pewag winner profilift Anschlagpunkte der Maschinenrichtlinie (MRL) 2006/42/EG bzw. der Maschinen-Sicherheitsverordnung (MSV) 2010, EN 1677-1 sowie den technischen Spezifikationen, und brillieren daneben auch noch durch formvollendetes Design. Die Herstellung des Sortiments erfolgt im ISO 9001 und 14001 zertifizierten Werk. Eine vier- bzw. fünffache Sicherheit und eine maximale dynamische Belastung von mindestens 20.000 Lastwechseln bei 1,5-facher Tragfähigkeit sind gewährleistet.

Tragfähigkeiten für Anwendungsfälle sind abhängig von Anschlagart, Strangzahl und Neigungswinkel in Tabellen angeführt und in der ausführlichen Betriebsanleitung enthalten, welche jedem Anschlagpunkt beiliegt. Auch auf unserer Website www.pewag.com finden sich detaillierte Informationen zu Tragfähigkeiten, Maßen etc. sowie downloadbare 3D-Modelle für Konstrukteure.



Lasergravierte Markierung der Seriennummer



Prüfung im pewag eigenen Labor



Original Betriebsanleitung gem.
Maschinenrichtlinie EC

pewag winner profilift – Unsere Produkte meistern jede Herausforderung.



Schraubbare Anschlagpunkte

Produktübersicht

Inhalt

PLAW pewag winner profilift alpha	24-27
PLBW pewag winner profilift beta	28-31
PLGW pewag winner profilift gamma	32-35
PLGW-SN pewag winner profilift gamma supreme Ringmutter	36-37
PLDW pewag winner profilift delta	40-43
PLZW pewag winner profilift zeta	44-45
AOR pewag Anschlagöse	46
RGS pewag Ringschraube	47
PLGWI pewag winner profilift gamma inox	48-50
pewag Anschlagpunkte: Berechnung der Gewindelänge	51





pewag[®] PLAW alpha



pewag winner profilift alpha. Optimale Performance.

Dieser Anschlagpunkt ist 360° drehbar. Der Lastbügel ist in einem weiten Bereich schwenkbar und wird in jeder gewünschte Position dank austauschbarer und patentierter Feder gehalten. Auch die Innensechskant-Sonderschraube, die praktisch nicht verloren gehen kann, ist austauschbar. Die PLAW pewag winner profilift alpha Schraube weist die Festigkeitsklasse 10.9 auf, ist 100 % rissgeprüft, mit Chrom-VI-freiem Korrosionsschutz versehen und gekennzeichnet mit Tragfähigkeit und Gewindegröße.

Besonders hervorzuheben sind die vierfache Sicherheit gegen Bruch und die Belastbarkeit in alle Richtungen, außerdem ist jeder Anschlagpunkt mit einer individuellen Seriennummer versehen. Das Gewinde ist metrisch oder als UNC-Gewinde erhältlich, ersteres ist auch mit maßgefertigten Gewindelängen lieferbar. Sämtliche Tragfähigkeiten, abhängig von Anschlagart, Stranganzahl und Neigungswinkel, sind in einer Tabelle ersichtlich, die in der Betriebsanleitung zu jedem Anschlagpunkt enthalten ist.

Optional auch mit peTAG (NFC-Chip) oder PIP (Farbmarkierung) erhältlich.



PLAW 0,3 t - 1,5 t und PLAW 4 t / 13



PLAW 2,5 t - 20 t



PLAW 2,5 t - 20 t

Erlaubte Anwendung

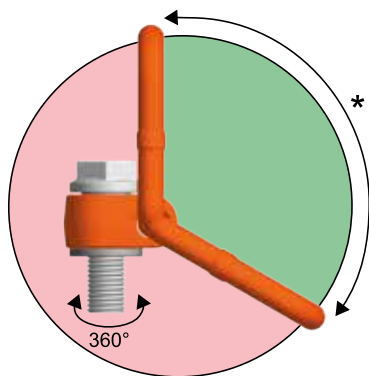
Die Tragfähigkeiten in den erlaubten Belastungsrichtungen entnehmen Sie bitte der Tragfähigkeitstabelle.

Nicht erlaubte Anwendung

Bei der Anordnung ist zu beachten, dass es nicht zu Fehlbelastungen kommen kann, beispielsweise:

- Es ist keine freie Ausrichtung in Zugrichtung möglich
- Die Zugrichtung liegt nicht im vorgegebenen Bereich
- Es kommt zu einem Anliegen an Kanten oder Flächen

Der Lastbügel ist vor der Belastung in Zugrichtung einzustellen und darf nicht unter Last gedreht werden. Weitere Details und Hinweise sind in der ausführlichen Betriebsanleitung enthalten.



Erlaubte Belastungsrichtungen



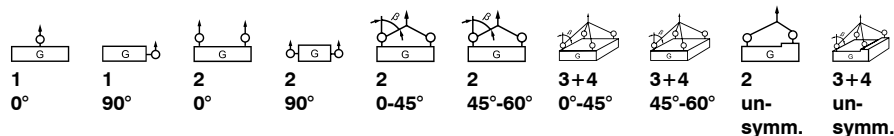
Nicht erlaubte Belastungsrichtung



Fehlbelastung durch Anliegen an Kanten und Flächen

pewag PLAW alpha

Anschlagart
Stranganzahl
Neigungswinkel



Code	Gewinde [mm]	Anzugsmoment [Nm]	Tragfähigkeit [kg]									
PLAW 0,3 t	M8	35	300	300	600	600	400	300	600	400	300	300
PLAW 0,63 t	M10	70	630	630	1.260	1.260	850	630	1.300	900	630	630
PLAW 1 t	M12	120	1.000	1.000	2.000	2.000	1.400	1.000	2.100	1.500	1.000	1.000
PLAW 1,5 t	M16	150	1.500	1.500	3.000	3.000	2.100	1.500	3.100	2.200	1.500	1.500
PLAW 2,5 t	M20	170	2.500	2.500	5.000	5.000	3.500	2.500	5.300	3.700	2.500	2.500
PLAW 4 t (/13)	M24	400	4.000	4.000	8.000	8.000	5.600	4.000	8.400	6.000	4.000	4.000
PLAW 6 t	M30	500	6.000	6.000	12.000	12.000	8.500	6.000	12.700	9.000	6.000	6.000
PLAW 7 t	M36	700	7.000	7.000	14.000	14.000	9.800	7.000	14.800	10.500	7.000	7.000
PLAW 8 t	M36	800	8.000	8.000	16.000	16.000	11.300	8.000	16.900	12.000	8.000	8.000
PLAW 10 t	M42	1.500	10.000	10.000	20.000	20.000	14.000	10.000	21.000	15.000	10.000	10.000
PLAW 15 t	M42	1.500	15.000	15.000	30.000	30.000	21.000	15.000	31.500	22.500	15.000	15.000
PLAW 20 t	M48	2.000	20.000	20.000	40.000	40.000	28.000	20.000	42.000	30.000	20.000	20.000

Code	Gewinde [inch]	Anzugsmoment [ft-lbs]	Tragfähigkeit [lbs]									
PLAW U5/16	5/16"-18	25,8	660	660	1.300	1.300	920	660	1.350	950	660	660
PLAW U 3/8	3/8"-16	52	1.400	1.400	2.800	2.800	1.960	1.400	2.940	2.100	1.400	1.400
PLAW U 1/2	1/2"-13	89	2.200	2.200	4.400	4.400	3.000	2.200	4.600	3.300	2.200	2.200
PLAW U 5/8	5/8"-11	110	3.300	3.300	6.600	6.600	4.600	3.300	6.800	4.800	3.300	3.300
PLAW U 3/4	3/4"-10	125	4.400	4.400	8.800	8.800	6.000	4.400	9.200	6.500	4.400	4.400
PLAW U 1	1"-8	295	8.800	8.800	17.600	17.600	12.300	8.800	18.400	13.200	8.800	8.800
PLAW U 1 1/4	1 1/4"-7	369	13.200	13.200	26.400	26.400	18.700	13.200	27.800	19.800	13.200	13.200
PLAW U 1 1/2	1 1/2"-6	590	17.000	17.000	35.200	35.200	24.800	17.000	37.300	26.400	17.000	17.000
PLAW U 1 3/4	1 3/4"-5	740	22.000	22.000	44.000	44.000	30.000	22.000	45.000	33.000	22.000	22.000

Sicherheitsfaktor 4:1

Achtung: Technische Änderungen vorbehalten!

Gerade Zugrichtung 0°	Seitliche Belastungsrichtung „erlaubt“ (Ring ausgerichtet) 90°
Höhere Tragfähigkeiten bei Belastung senkrecht zur Anschweißebene (Spalte „0°“ in der Tragfähigkeitstabelle)	Nominelle Tragfähigkeit bei Belastung parallel zur Anschweißebene (Spalte „90°“ in der Tragfähigkeitstabelle)

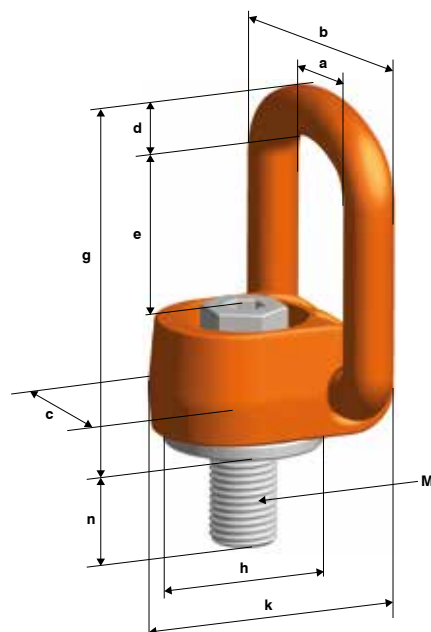
Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	g [mm]	h [mm]	k [mm]	n [mm]	n max [mm]	⌀ [mm]	⌒ [mm]	Gewicht [kg/Stk.]
PLAW 0,3 t	M8	300	45	67	40	11	41	95	36	55	20	150	10	24	0,17
PLAW 0,63 t	M10	630	45	67	40	11	41	95	36	55	20	150	10	24	0,58
PLAW 1 t	M12	1.000	45	67	40	11	41	95	36	55	20 ¹⁾	170	10	24	0,26
PLAW 1,5 t	M16	1.500	45	67	40	11	41	95	36	55	24 ¹⁾	260	10	24	0,52
PLAW 2,5 t	M20	2.500	54	81	50	13	55	112	50	67	33	335	8	24	1,10
PLAW 4 t (/13)	M24	4.000	54	87	50	17	67	142	45	70	36	361	14	36	1,60
PLAW 6 t	M30	6.000	68	108	60	20	68	148	55	85	45	360	14	36	2,50
PLAW 7 t	M36	7.000	75	115	67	20	65	143	60	100	55	374	27	-	3,30
PLAW 8 t	M36	8.000	93	147	85	27	87	188	85	120	55	365	19	41	3,80
PLAW 10 t	M42	10.000	93	147	85	27	87	188	85	120	65	365	19	41	4,80
PLAW 15 t	M42	15.000	115	181	105	33	108	246	106	150	63	340	19	55	12,00
PLAW 20 t	M48	20.000	115	181	105	33	108	246	106	150	73	340	19	55	12,30

¹⁾ Bisher 33 mm

Code	Gewinde [inch]	Tragfähigkeit [lbs]	a [inch]	b [inch]	c [inch]	d [inch]	e [inch]	g [inch]	h [inch]	k [inch]	n [inch]	n max [inch]	⌀ [inch]	⌒ [inch]	Weight [lbs/pcs.]
PLAW U5/16	5/16"-18	660	1,77	2,64	1,57	0,43	1,61	3,72	1,42	2,17	0,79	-	7/32"	-	1,30
PLAW U 3/8	3/8"-16	1.400	1,77	2,64	1,57	0,43	1,61	3,72	1,42	2,17	0,79	-	3/8"	15/16"	1,30
PLAW U 1/2	1/2"-13	2.200	1,77	2,64	1,57	0,43	1,61	3,72	1,42	2,17	1,30	-	3/8"	15/16"	1,32
PLAW U 5/8	5/8"-11	3.300	1,77	2,64	1,57	0,43	1,61	3,72	1,42	2,17	1,30	-	3/8"	15/16"	1,39
PLAW U 3/4	3/4"-10	4.400	2,13	3,19	1,97	0,51	2,24	4,21	1,97	2,64	1,30	-	9/16"	-	2,40
PLAW U 1	1"-8	8.800	2,95	4,53	2,64	0,79	2,68	5,63	2,64	3,94	1,42	-	3/4"	-	6,60
PLAW U 1 1/4	1 1/4"-7	13.200	2,95	4,53	2,64	0,79	2,68	5,63	2,64	3,94	1,93	-	7/8"	-	6,80
PLAW U 1 1/2	1 1/2"-6	17.000	3,66	5,79	3,35	1,06	3,43	7,40	3,35	4,72	2,09	-	1"	-	13,40
PLAW U 1 3/4	1 3/4"-5	22.000	3,66	5,79	3,35	1,06	3,43	7,40	3,35	4,72	2,44	-	1 1/4"	-	14,10

Sicherheitsfaktor 4:1

Achtung: Technische Änderungen vorbehalten!



pewag[®] PLBW beta



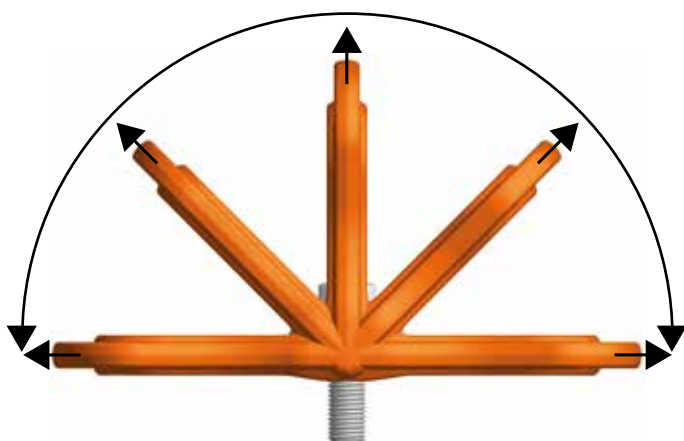
pewag winner profilift beta. Fünffache Sicherheit.

Auch dieser Anschlagpunkt ist 360° drehbar. Der Lastbügel ist 180° klappbar und hält dank austauschbarer und patentierter Feder in jeder gewünschten Position. In zulässigen Anwendungsbereichen gewährt der Anschlagpunkt fünffache Sicherheit. Eine Kennzeichnung mit individueller Seriennummer ist pewag-Standard. Die Anschlagpunkte sind gekennzeichnet mit der zulässigen Tragfähigkeit im ungünstigsten Anwendungsfall, und erlauben eine erhöhte Tragfähigkeit bei senkrechten Belastungen. Ebenso patentiert wie die Feder ist die austauschbare, gegen Verlieren abgesicherte Innensechskant-Sonderschraube der Festigkeitsklasse 10.9, die 100 % rissgeprüft, mit Chrom-VI-freiem Korrosionsschutz versehen und mit Tragfähigkeit und Gewindegröße gekennzeichnet ist. Festzuschrauben ist diese mit einem Sechskant- oder Gabelschlüssel.

pewag winner profilift beta ist erhältlich mit metrischem Gewinde wie auch mit UNC-Gewinde, auch lieferbar mit maßgefertigten Gewindelängen.

Sämtliche Tragfähigkeiten, abhängig von Anschlagart, Stranganzahl und Neigungswinkel, sind in einer Tabelle ersichtlich, die in der Betriebsanleitung zu jedem Anschlagpunkt enthalten ist.

Optional auch mit peTAG (NFC-Chip) oder PIP (Farbmarkierung) erhältlich.



Erlaubte Belastungsrichtungen



Erlaubte Belastungsrichtungen

Erlaubte Anwendung

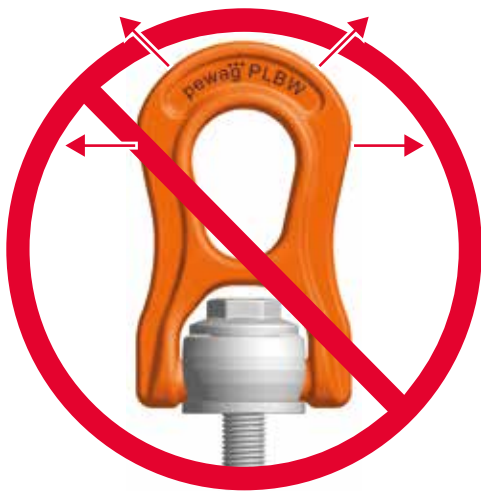
Die Tragfähigkeiten in den erlaubten Belastungsrichtungen entnehmen Sie bitte der Tragfähigkeitstabelle.

Nicht erlaubte Anwendung

Bei der Anordnung ist zu beachten, dass es nicht zu Fehlbelastungen kommen kann, beispielsweise:

- Es ist keine freie Ausrichtung in Zugrichtung möglich.
- Die Zugrichtung liegt nicht im vorgegebenen Bereich.
- Es kommt zu einem Anliegen an Kanten oder Flächen.

Der Lastbügel ist vor der Belastung in Zugrichtung einzustellen und darf nicht unter Last gedreht werden. Weitere Details und Hinweise sind in der ausführlichen Betriebsanleitung enthalten.



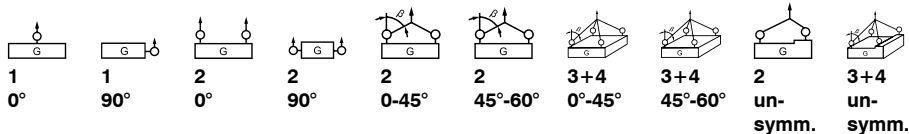
Nicht erlaubte Belastungsrichtungen



Fehlbelastung durch Anlegen an Kanten oder Flächen

pewag PLBW beta

Anschlagart
Stranganzahl
Neigungswinkel



Code	Gewinde [mm]	Anzugsmoment [Nm]	Tragfähigkeit [kg]									
PLBW 0,3 t	M8	6	500	300	1.000	600	400	300	600	450	300	300
PLBW 0,6 t	M10	10	1.000	600	2.000	1.200	800	600	1.300	900	600	600
PLBW 1 t	M12	15	1.300	1.000	2.600	2.000	1.400	1.000	2.100	1.500	1.000	1.000
PLBW 1,3 t	M14	30	2.000	1.300	4.000	2.600	1.800	1.300	2.700	1.900	1.300	1.300
PLBW 1,6 t	M16	50	2.500	1.600	5.000	3.200	2.200	1.600	3.400	2.400	1.600	1.600
PLBW 2 t	M18	70	3.000	2.000	6.000	4.000	2.800	2.000	4.200	3.000	2.000	2.000
PLBW 2,5 t	M20	100	3.500	2.500	7.000	5.000	3.500	2.500	5.300	3.700	2.500	2.500
PLBW 3 t	M22	120	4.500	3.000	9.000	6.000	4.200	3.000	6.300	4.500	3.000	3.000
PLBW 4 t	M24	160	5.500	4.000	11.000	8.000	5.600	4.000	8.400	6.000	4.000	4.000
PLBW 5 t	M27	200	6.500	5.000	13.000	10.000	7.000	5.000	10.500	7.500	5.000	5.000
PLBW 6,3 t	M30	250	7.000	6.300	14.000	12.600	8.800	6.300	13.200	9.400	6.300	6.300
PLBW 8 t	M33	270	9.000	8.000	18.000	16.000	11.000	8.000	16.500	12.000	8.000	8.000
PLBW 10 t	M36	320	11.000	10.000	22.000	20.000	14.000	10.000	21.000	15.000	10.000	10.000
PLBW 12,5 t	M42	400	13.500	12.500	27.000	25.000	17.500	12.500	26.300	18.700	12.500	12.500
PLBW 15 t	M48	600	16.000	15.000	32.000	30.000	21.000	15.000	32.000	22.500	15.000	15.000

Code	Gewinde [inch]	Anzugsmoment [ft-lbs]	Tragfähigkeit [lbs]									
PLBW U 5/16	5/16"-18	4,50	1.100	660	2.200	1.320	900	660	1.400	900	660	660
PLBW U 3/8	3/8"-16	7,50	2.200	1.300	4.400	2.600	1.800	1.300	2.700	1.900	1.300	1.300
PLBW U 7/16	7/16"-14	11	2.800	2.200	5.600	4.400	3.000	2.200	4.600	3.300	2.200	2.200
PLBW U 1/2	1/2"-13	11	2.800	2.200	5.600	4.400	3.000	2.200	4.600	3.300	2.200	2.200
PLBW U 9/16	9/16"-12	22	4.400	3.000	8.800	6.000	4.200	3.000	6.300	4.500	3.000	3.000
PLBW U 5/8	5/8"-11	37	5.500	3.500	11.000	7.000	4.900	3.500	7.300	5.200	3.500	3.500
PLBW U 3/4	3/4"-10	74	6.600	5.500	13.200	11.000	7.700	5.500	11.500	8.200	5.500	5.500
PLBW U 7/8 ¹⁾	7/8"-9	118	12.000	8.800	24.000	17.600	12.300	8.800	18.500	13.200	8.800	8.800
PLBW U 1 ¹⁾	1"-8	148	13.000	11.000	26.000	22.000	15.400	11.000	23.000	16.500	11.000	11.000
PLBW U 1 1/8 ¹⁾	1 1/8"-7	185	14.300	13.500	28.600	27.000	18.900	13.500	28.300	20.200	13.500	13.500
PLBW U 1 1/4 ¹⁾	1 1/4"-7	200	19.800	17.500	39.600	35.000	24.500	17.500	36.700	26.200	17.500	17.500
PLBW U 1 3/8 ¹⁾	1 3/8"-6	236	24.000	22.000	48.000	44.000	30.800	22.000	46.200	33.000	22.000	22.000

Sicherheitsfaktor 5:1

¹⁾ Sicherheitsfaktor 4:1

Achtung: Technische Änderungen vorbehalten!

Gerade Zugrichtung 0°	Seitliche Belastungsrichtung „erlaubt“ (Ring ausgerichtet) 90°	Seitliche Belastungsrichtung „nicht erlaubt“
Höhere Tragfähigkeiten bei Belastung entlang der Schraubenachse (Spalte „0°“ in der Tragfähigkeitstabelle)	Nominelle Tragfähigkeit bei Belastung senkrecht zur Schraubenachse (Spalte „90°“ in der Tragfähigkeitstabelle)	Nicht erlaubt aufgrund instabiler Bedingungen. Bei Belastung könnte sich der Ring plötzlich drehen - hohes Risiko für Last und/oder Personen.

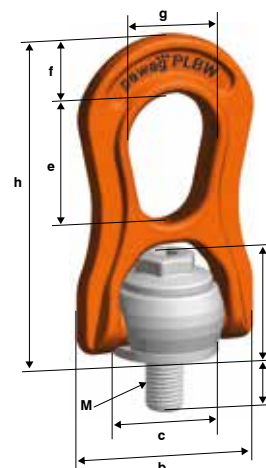
Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	e [mm]	f [mm]	g [mm]	h [mm]	n [mm]	n max [mm]	⌀ [mm]	⌒ [mm]	Gewicht [kg/Stk.]
PLBW 0,3 t	M8	300	29	56	30	38	18	27	94	13	80	8	15	0,31
PLBW 0,6 t	M10	600	29	56	30	38	18	27	94	15	100	8	15	0,35
PLBW 1 t	M12	1.000	29	56	30	38	18	27	94	17	180	8	15	0,37
PLBW 1,3 t	M14	1.300	43	79	45	55	25	38	138	22	220	10	24	1,03
PLBW 1,6 t	M16	1.600	43	79	45	55	25	38	138	24	260	10	24	1,04
PLBW 2 t	M18	2.000	43	79	45	55	25	38	138	27	295	10	24	1,07
PLBW 2,5 t	M20	2.500	43	79	45	55	25	38	138	30	335	10	24	1,08
PLBW 3 t	M22	3.000	64	118	68	85	38	58	209	33	355	14	36	3,50
PLBW 4 t	M24	4.000	64	118	68	85	38	58	209	36	355	14	36	3,60
PLBW 5 t	M27	5.000	64	118	68	85	38	58	209	40	355	14	36	3,60
PLBW 6,3 t	M30	6.300	64	118	68	85	38	58	209	45	355	14	36	3,70
PLBW 8 t	M33	8.000	106	188	108	132	60	91	331	54	328	19	55	14,30
PLBW 10 t	M36	10.000	106	188	108	132	60	91	331	59	328	19	55	14,40
PLBW 12,5 t	M42	12.500	106	188	108	132	60	91	331	69	328	19	55	14,70
PLBW 15 t	M48	15.000	106	188	108	132	60	91	331	74	328	19	55	15,00

Code	Gewinde [inch]	Tragfähigkeit [lbs]	a [inch]	b [inch]	c [inch]	e [inch]	f [inch]	g [inch]	h [inch]	n [inch]	n max [inch]	⌀ [inch]	⌒ [inch]	Weight [lbs/pcs.]
PLBW U 5/16	5/16"-18	660	1,14	2,20	1,18	1,50	0,71	1,06	3,70	0,51	-	5/16"	5/8"	0,71
PLBW U 3/8	3/8"-16	1.300	1,14	2,20	1,18	1,50	0,71	1,06	3,70	0,59	-	5/16"	5/8"	0,73
PLBW U 7/16	7/16"-14	2.200	1,14	2,20	1,18	1,50	0,71	1,06	3,70	0,67	-	5/16"	5/8"	0,75
PLBW U 1/2	1/2"-13	2.200	1,14	2,20	1,18	1,50	0,71	1,06	3,70	0,67	-	5/16"	5/8"	0,77
PLBW U 9/16	9/16"-12	3.000	1,69	3,11	1,77	2,17	0,98	1,50	5,43	0,87	-	5/16"	1"	2,27
PLBW U 5/8	5/8"-11	3.500	1,69	3,11	1,77	2,17	0,98	1,50	5,43	0,94	-	5/16"	1"	2,29
PLBW U 3/4	3/4"-10	5.500	1,69	3,11	1,77	2,17	0,98	1,50	5,43	1,18	-	5/16"	1"	2,38
PLBW U 7/8 ¹⁾	7/8"-9	8.800	2,52	4,65	2,68	3,35	1,50	2,28	8,23	1,42	-	9/16"	1 3/8"	7,78
PLBW U 1 ¹⁾	1"-8	11.000	2,52	4,65	2,68	3,35	1,50	2,28	8,23	1,57	-	9/16"	1 3/8"	7,89
PLBW U 1 1/8 ¹⁾	1 1/8"-7	13.500	2,52	4,65	2,68	3,35	1,50	2,28	8,23	1,77	-	9/16"	1 3/8"	8,07
PLBW U 1 1/4 ¹⁾	1 1/4"-7	17.500	4,17	7,40	4,25	5,20	2,36	3,58	13,03	2,13	-	3/4"	2 3/16"	32,00
PLBW U 1 3/8 ¹⁾	1 3/8"-6	22.000	4,17	7,40	4,25	5,20	2,36	3,58	13,03	2,32	-	3/4"	2 3/16"	32,20

Sicherheitsfaktor 5:1

¹⁾ Sicherheitsfaktor 4:1

Achtung: Technische Änderungen vorbehalten!



pewag PLGW gamma



pewag winner profilift gamma - Ringschraube. Eine perfekte Lösung.

Entwickelt nach den neuesten Standard, produziert in höchster Qualität - der pewag winner profilift gamma supreme. Einfach mit der Hand festziehen und in die Belastungsrichtung ausrichten - ideal für Anwendungen mit häufiger Montage und Demontage.

Die Ringschraube ist 360° drehbar, verfügt über eine austauschbare, 100 % rissgeprüfte Sonderschraube, über einen Chrom VI-freien Korrosionsschutz sowie eine Kennzeichnung mit Tragfähigkeit und Gewindegröße. Die Lastoberfläche wird von einer eingebauten Hülse geschützt. Eine Chargennummer auf allen tragenden Teilen wie Ring und Schrauben und eine Seriennummer machen Identifizierung, Rückverfolgbarkeit sowie vorgeschriebene regelmäßige Überprüfungen einfach wie nie.

PLGW supreme: werkzeuglose Montage und Demontage

Sperre in Position 1: Es erfolgt keine Berührung mit der Schraube (Abb. PLGW supreme drehbar)

- Die Sperre wird mit einer patentierten Feder in der Position gehalten
- Die Ringschraube ist drehbar

Sperre in Position 2: Es erfolgt eine Berührung mit der Schraube (Abb. PLGW supreme De-/Montage)

- Die Sperre wird mit einer patentierten Feder in der Position gehalten
- Die Ringschraube ist nicht drehbar, das bedeutet, dass das Drehmoment auf die Schraube übertragen wird, wodurch die Ringschraube sowohl montiert als auch demontiert werden kann

PLGW basic:

Die vereinfachte Variante PLGW pewag winner profilift gamma basic ist mit den gleichen Vorteilen wie PLGW supreme hinsichtlich Maßen, Tragfähigkeiten und Anwendung ausgestattet. Lediglich die Montage ist anders. Zur Befestigung und zum Entfernen wird ein Innensechskantschlüssel benötigt. Auf Anfrage ist ein spezieller Innenschlüssel für die Größen M8 - M20 erhältlich.

Optional auch mit peTAG (NFC-Chip) oder PIP (Farbmarkierung) erhältlich. Der pewag winner profilift gamma ist zudem erhältlich mit metrischem Gewinde oder UNC-Gewinde.



PLGW supreme - Werkzeuglose Bedienung



PLGW supreme drehbar



PLGW supreme De-/montage



PLGW basic - Anschrauben mit Werkzeug

Erlaubte Anwendung

Die Tragfähigkeiten in den erlaubten Belastungsrichtungen entnehmen Sie bitte der Tragfähigkeitstabelle.

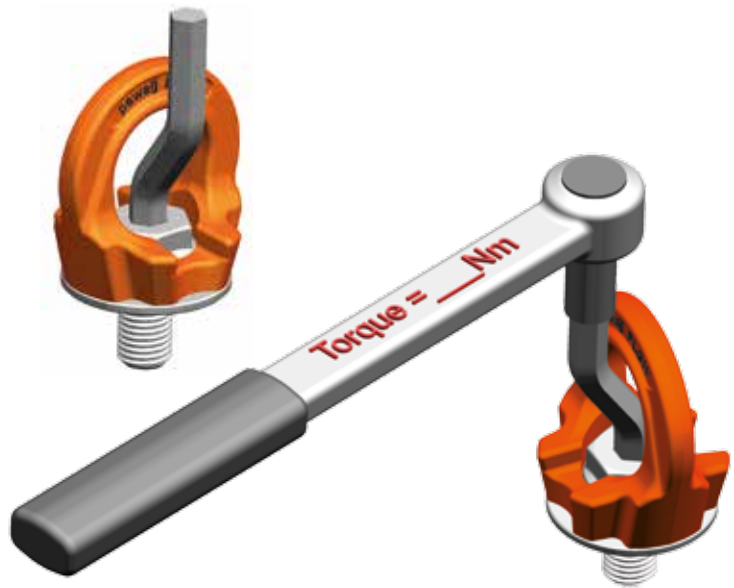
Die Anschlagpunkte sind vor der Belastung in die erlaubte Belastungsrichtung einzustellen. Sie sind mit vierfacher Sicherheit gegen Bruch in alle Richtungen belastbar.

Nicht erlaubte Anwendung

Bei der Anordnung ist zu beachten, dass es nicht zu Fehlbelastungen kommt, beispielsweise:

- Es ist keine freie Ausrichtung in Zugrichtung möglich.
- Die Zugrichtung liegt nicht im vorgegebenen Bereich.
- Es kommt zu einem Anliegen an Kanten oder Flächen.
- Montage mit zusätzlichen Hilfsmitteln (z. B. Verlängerung) nicht erlaubt.

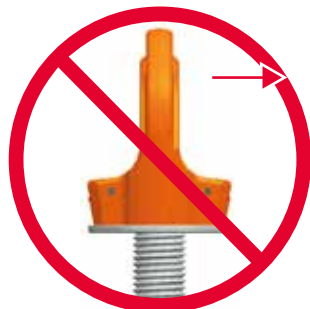
Weitere Details und Hinweise sind in der ausführlichen Betriebsanleitung ersichtlich.



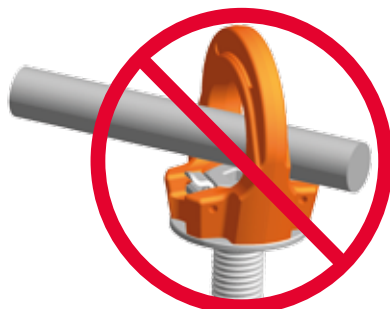
Spezieller Imbusschlüssel - erhältlich als Ersatzteil (siehe Seite 73)



Erlaubte Belastungsrichtungen



Nicht erlaubte Belastungsrichtungen



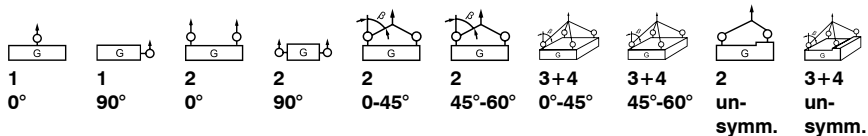
Keine zusätzlichen Hilfsmittel erlaubt



PLGW Montagevideo /
PLGIS

pewag PLGW gamma

Anschlagart
Stranganzahl
Neigungswinkel



Code	Gewinde [mm]	Anzugsmoment [Nm]	Tragfähigkeit [kg]									
PLGW 0,3 t	M8	Einfach handfest anziehen	1.000	300	2.000	600	420	300	630	450	300	300
PLGW 0,5 t	M10		1.500	500	3.000	1.000	700	500	1.060	750	500	500
PLGW 0,7 t	M12		2.000	700	4.000	1.400	980	700	1.480	1.050	700	700
PLGW 1,5 t	M16		4.000	1.500	8.000	3.000	2.100	1.500	3.180	2.200	1.500	1.500
PLGW 2,3 t	M20		5.000	2.300	10.000	4.600	3.200	2.300	4.800	3.400	2.300	2.300
PLGW 3,2 t	M24		6.500	3.200	13.000	6.400	4.500	3.200	6.700	4.800	3.200	3.200
PLGW 4,9 t	M30		12.000	4.900	24.000	9.800	6.900	4.900	10.300	7.300	4.900	4.900
PLGW 7 t	M36		15.000	7.000	30.000	14.000	9.800	7.000	14.800	10.500	7.000	7.000
PLGW 9 t	M42		22.000	9.000	44.000	18.000	12.600	9.000	19.000	13.500	9.000	9.000
PLGW 12 t	M48		30.000	12.000	60.000	24.000	16.900	12.000	25.400	18.000	12.000	12.000

Code	Gewinde [inch]	Anzugsmoment [ft-lbs]	Tragfähigkeit [lbs]									
PLGW U 3/8	3/8"-16	Einfach handfest anziehen	2.400	1.100	4.800	2.200	1.500	1.100	2.200	1.500	1.100	1.100
PLGW U 1/2	1/2"-13		4.400	1.500	8.800	3.000	2.200	1.500	3.000	2.200	1.500	1.500
PLGW U 5/8	5/8"-11		8.800	3.300	17.600	6.600	4.600	3.300	6.600	4.800	3.300	3.300
PLGW U 3/4	3/4"-10		9.900	4.400	19.800	8.800	6.100	4.400	9.200	6.600	4.400	4.400
PLGW U 1	1"-8		11.000	6.600	22.000	13.200	9.200	6.600	13.600	9.900	6.600	6.600
PLGW U 1 1/4	1 1/4"-7		22.000	8.800	44.000	17.600	12.300	8.800	18.000	13.200	8.800	8.800
PLGW U 1 1/2	1 1/2"-6		33.000	15.400	66.000	30.800	21.500	15.400	32.300	23.100	15.400	15.400
PLGW U 1 3/4	1 3/4"-5		40.000	19.800	80.000	39.600	27.700	19.800	41.500	29.700	19.800	19.800

Sicherheitsfaktor 4:1

Achtung: Technische Änderungen vorbehalten!

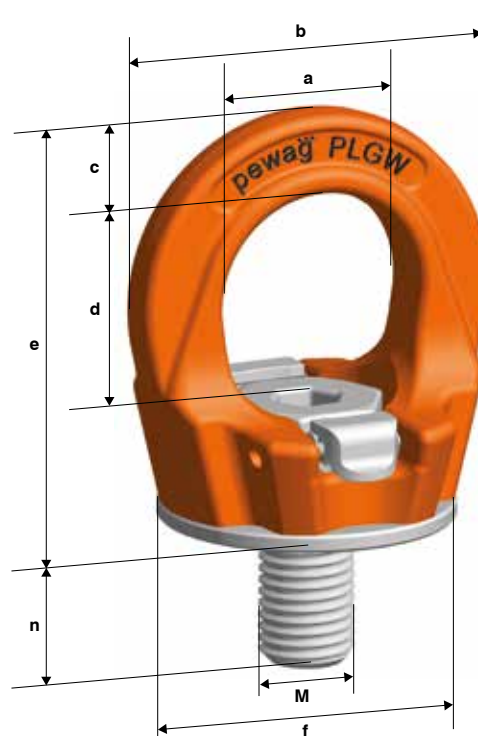
Gerade Zugrichtung 0°	Seitliche Belastungsrichtung „erlaubt“ (Ring ausgerichtet) 90°	Seitliche Belastungsrichtung „nicht erlaubt“
Höhere Tragfähigkeiten bei Belastung entlang der Schraubenachse (Spalte „0°“ in der Tragfähigkeitstabelle)	Nominelle Tragfähigkeit bei Belastung senkrecht zur Schraubenachse (Spalte „90°“ in der Tragfähigkeitstabelle)	Nicht erlaubt aufgrund instabiler Bedingungen. Bei Belastung könnte sich der Ring plötzlich drehen - hohes Risiko für Last und/oder Personen.

Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	f [mm]	n [mm]	n max [mm]	⌀ [mm]	Gewicht [kg/Stk.]
PLGW 0,3 t	M8	300	25	45	10	27	53	35	15	90	6	0,20
PLGW 0,5 t	M10	500	25	45	10	27	53	35	15	160	6	0,05
PLGW 0,7 t	M12	700	30	55	12	32	63	43	20	160	8	0,32
PLGW 1,5 t	M16	1.500	35	64	14	36	70	50	25	160	10	0,48
PLGW 2,3 t	M20	2.300	40	73	16	41	81	54	30	160	12	0,58
PLGW 3,2 t	M24	3.200	50	86	18	50	93	69	35	-	14	1,10
PLGW 4,9 t	M30	4.900	60	110	25	60	114	90	45	-	17	2,20
PLGW 7 t	M36	7.000	70	132	31	70	136	108	55	-	19	3,80
PLGW 9 t	M42	9.000	80	152	36	72	153	126	65	-	22	5,70
PLGW 12 t	M48	12.000	95	179	42	88	179	148	75	-	24	8,90

Code	Gewinde [inch]	Tragfähigkeit [lbs]	a [inch]	b [inch]	c [inch]	d [inch]	e [inch]	f [inch]	n [inch]	n max [inch]	⌀ [inch]	Weight [lbs/pc.]
PLGW U 3/8	3/8"-16	1.100	0,98	1,77	0,39	1,06	2,09	1,38	0,59	-	1/4"	0,44
PLGW U 1/2	1/2"-13	1.500	1,18	2,17	0,47	1,26	2,48	1,69	0,79	-	5/16"	0,71
PLGW U 5/8	5/8"-11	3.300	1,38	2,52	0,55	1,42	2,76	1,97	0,98	-	3/8"	0,99
PLGW U 3/4	3/4"-10	4.400	1,57	2,87	0,63	1,61	3,19	2,13	1,18	-	1/2"	1,28
PLGW U 1	1"-8	6.600	1,97	3,39	0,71	1,97	3,66	2,72	1,38	-	9/16"	2,43
PLGW U 1 1/4	1 1/4"-7	8.800	2,36	4,33	0,98	2,36	4,49	3,54	1,77	-	5/8"	4,63
PLGW U 1 1/2	1 1/2"-6	15.400	2,76	5,20	1,22	2,76	5,35	4,25	2,17	-	7/8"	8,38
PLGW U 1 3/4	1 3/4"-5	19.800	3,15	5,98	1,42	2,83	6,02	4,96	2,56	-	1"	12,57

Sicherheitsfaktor 4:1

Achtung: Technische Änderungen vorbehalten!



pewag[®] PLGW-SN gamma



pewag winner profilift gamma supreme Ringmutter. Weltweit einzigartig.

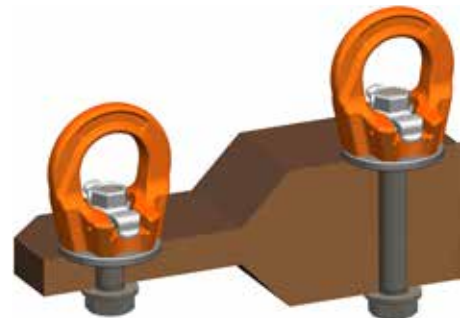
Diese Ringmutter funktioniert nach dem Prinzip der werkzeuglosen Montage und ist dadurch weltweit einzigartig. Die Weiterentwicklung des Erfolgsprodukt PLGW supreme Ringschraube kommt zur Anwendung, wenn ein Gewindebolzen an der Last vorhanden ist. Weiters kann der Anschlagpunkt PLGW-SN supreme mit einer Standardschraube in einer Durchgangsbohrung befestigt werden, was den Vorteil bietet, bei unterschiedlicher Materialstärke den gleichen Anschlagpunkt einsetzen zu können. Dazu werden lediglich rissgeprüfte Schrauben der Festigkeitsklasse 10.9 in unterschiedlicher Länge benötigt.

Weitere Details und Hinweise sind in der ausführlichen Betriebsanleitung enthalten.

Weitere Vorteile des Anschlagpunktes PLGW-SN pewag winner profilift gamma supreme:

- Es wird kein Werkzeug für Montage oder Demontage benötigt
- Enorme Zeitersparnis bei Montieren und Demontieren
- Der Anschlagpunkt ist drehbar (in Belastungsrichtung einstellbar) und in alle Richtungen belastbar

Optional auch mit peTAG (NFC-Chip) oder PIP (Farbmarkierung) erhältlich.



Unterschiedliche Materialstärke



Vorhandene Gewindebolzen



pewag PLGW SN
Eye nut 3D

Erlaubte Anwendung

Die Tragfähigkeiten in den erlaubten Belastungsrichtungen entnehmen Sie bitte der Tragfähigkeitstabelle. Die Anschlagpunkte sind vor der Belastung in die erlaubte Belastungsrichtung einzustellen. Sie sind mit vierfacher Sicherheit gegen Bruch in alle Richtungen belastbar.

Nicht erlaubte Anwendung

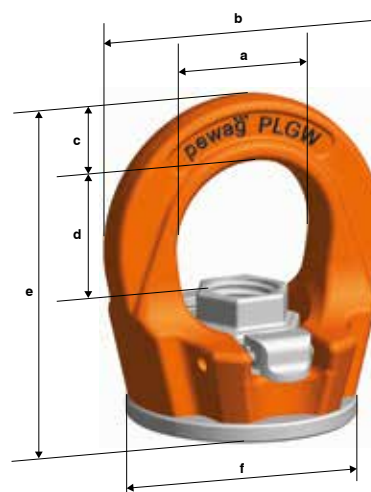
Bei der Anordnung ist zu beachten, dass es nicht zu Fehlbelastungen kommt, beispielsweise:

- Es ist keine freie Ausrichtung in Zugrichtung möglich.
- Die Zugrichtung liegt nicht im vorgegebenen Bereich.
- Es kommt zu einem Anliegen an Kanten oder Flächen.

Eine individuelle Seriennummer kennzeichnet jeden Anschlagpunkt.



Erlaubte Belastungsrichtungen



Die entsprechenden Werte finden Sie in den Tabellen mit den technischen Daten



Einsatz PLGW oder PLGW-SN

Anschlagart
Stranganzahl
Neigungswinkel

1	1	2	2	2	2	3+4	3+4	2	3+4
0°	90°	0°	90°	0-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°	unsymm.	unsymm.

Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]									
PLGW-SN 0,3 t	M8	1.000	300	2.000	600	400	300	600	400	300	300
PLGW-SN 0,5 t	M10	1.500	500	3.000	1.000	700	500	1.000	700	500	500
PLGW-SN 0,7 t	M12	2.000	700	4.000	1.400	1.000	700	1.400	1.000	700	700
PLGW-SN 1,5 t	M16	4.000	1.500	8.000	3.000	2.100	1.500	3.000	2.200	1.500	1.500
PLGW-SN 2,3 t	M20	5.000	2.300	10.000	4.600	3.200	2.300	4.800	3.400	2.300	2.300
PLGW-SN 3,5 t	M24	6.500	3.500	13.000	7.000	4.900	3.500	7.400	5.200	3.500	3.500
PLGW-SN 4,9 t	M30	12.000	4.900	24.000	9.000	6.900	4.900	10.300	7.300	4.900	4.900

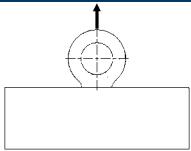
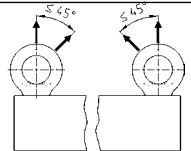
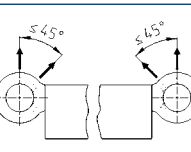
Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	f [mm]	Ø [mm]	Gewicht [kg/Stk.]
PLGW-SN 0,3 t	M8	300	25	45	10	21	55	35	12	0,17
PLGW-SN 0,5 t	M10	500	25	45	10	21	55	35	12	0,17
PLGW-SN 0,7 t	M12	700	30	55	12	25	65	43	14	0,28
PLGW-SN 1,5 t	M16	1.500	35	64	14	29	72	50	19	0,42
PLGW-SN 2,3 t	M20	2.300	40	73	16	34	82	54	22	0,50
PLGW-SN 3,5 t	M24	3.500	50	86	18	40	95	69	27	1,00
PLGW-SN 4,9 t	M30	4.900	60	110	25	47	115	90	36	1,90

Sicherheitsfaktor 4:1

Achtung: Technische Änderungen vorbehalten

PLGW im Vergleich: Das spricht für Ihn.

- wesentlich höhere Tragfähigkeit bei gleicher Gewindegröße
- 360° drehbar, dadurch in Belastungsrichtung einstellbar
- vierfache Sicherheit gegen Bruch in alle Richtungen
- zu 100 % rissgeprüfte Schraube

PLGW Ringschrauben bzw. PLGW-SN Ringmutter			Ringschraube DIN 580 bzw. Ringmutter DIN 582				
							
	Produkt	PLGW (SN)	DIN 580 / DIN 582		PLGW (SN)	DIN 580 / DIN 582	
	Gewindegröße	M12	M12	1*) 2*)	M36	M36	1*) 2*)
	Nenntragfähigkeit	0,7 t	0,34 t		7 t	4,6 t	
	WLL	2 t	0,34 t	M30	15 t	4,6 t	M64
	Bruchlast	8 t	2,04 t		60 t	27,6 t	
	WLL (< 45°)	0,7 t	0,24 t	M20	7 t	3,3 t	M56
	Bruchlast (< 45°)	2,8 t	1,44 t		28 t	19,8 t	
	WLL (< 45° seitlich)	0,7 t	0,17 t	M24	7 t	2,3 t	M64
	Bruchlast (< 45° seitlich)	2,8 t	1,02 t		28 t	13,8 t	

1*) Es handelt sich hier um die Größe DIN 580, die nötig wäre, um dieselbe Last wie pewag profilift gamma zu tragen (in der entsprechenden Belastungsrichtung).

Anwendungsfall: Einstranggehänge, gerader Zug, Last = 2 t,
benötigtes Gewinde pewag PLGW: M12,
benötigtes Gewinde Ringschraube DIN 580: M30

Anwendungsfall: Mehrstranggehänge

2*) Die Tragfähigkeitsangaben in DIN 580 sind nur dann gültig, wenn die Schrauben vollständig eingeschraubt sind und mit der ganzen Auflagefläche aufliegen. In diesem Fall ist es sehr wahrscheinlich, dass zumindest eine Schraube in der falschen Richtung belastet wird, daher empfiehlt pewag die drehbaren Ringschrauben PLGW, die sich immer in Zugrichtung ausrichten lassen.



Größenvergleich PLGW M12 – DIN 580-M30

pewag academy



Lerndienstleistungen
für die Aus- und
Weiterbildung

Umfassendes Wissen zu pewag Produkten und Anwendungen -
jederzeit und ortsunabhängig abrufbar.

Diese Kurse bieten einen Mehrwert für Unternehmen und Teilnehmer,
da sie im Rahmen der gesetzlich vorgeschriebenen Schulungen
genutzt und anerkannt werden können.



“
Wissen
für Dich
”



Intermediale Lerninhalte.

Visualisierung von Trainingsinhalten anhand
von Videos und Animationen.



Zeit- und Ortsunabhängig.

Uneingeschränkter Zugriff auf Lerninhalte im
jeweiligen Trainingsbereich auf dem Portal der
pewag academy.



Mobil.

Intermediale Lerninhalte sind auch auf
Smartphones oder Tablets verfügbar.



academy.pewag.com

pewag^{PLDW} delta



pewag winner profilift delta. Auch unter Last drehbar.

Dieser Anschlagpunkt besitzt ein Kugellager und ist auch unter Last 360° drehbar, die hochfeste Anschlagöse ist 180° klappbar. Die Sonderschraube ist 100 % rissgeprüft, weist Korrosionsschutz auf und ist gekennzeichnet mit Tragfähigkeit und Gewindegröße. Jeder Anschlagpunkt ist außerdem mit einer individuellen Seriennummer versehen. Die hochfeste Aufhängeöse mit Ring ist mit ihrer Weite für größere Haken geeignet.

Sämtliche Tragfähigkeiten, abhängig von Anschlagart, Stranganzahl und Neigungswinkel, sind in einer Tabelle ersichtlich, die in der Betriebsanleitung zu jedem Anschlagpunkt enthalten ist. Die Anschlagpunkte pewag winner profilift delta sind mit Tragfähigkeiten im ungünstigsten Anwendungsfall gekennzeichnet und es besteht eine vierfache Sicherheit gegen den Bruch in alle Belastungsrichtungen. Zusätzlich ist eine erhöhte Tragfähigkeit im senkrechten Belastungsfall erlaubt. pewag winner profilift delta ist erhältlich mit metrischem Gewinde wie auch mit UNC-Gewinde, bis zu einer Gewindegröße von M100 bzw. einer Tragfähigkeit von 60.000kg.

Optional auch mit peTAG (NFC-Chip) oder PIP (Farbmarkierung) erhältlich.



Erlaubte Anwendung

Die Tragfähigkeiten in den erlaubten Belastungsrichtungen entnehmen Sie bitte der Tragfähigkeitstabelle.

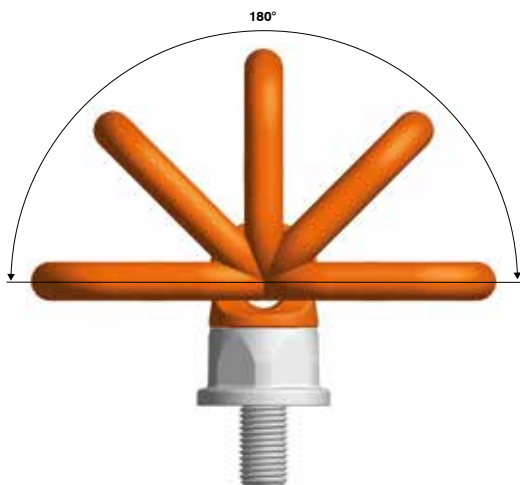
Nicht erlaubte Anwendung

Bei der Anordnung ist zu beachten, dass es nicht zu Fehlbelastungen kommen kann, beispielsweise:

- Es ist keine freie Ausrichtung in Zugrichtung möglich
- Die Zugrichtung liegt nicht im vorgegebenen Bereich
- Es kommt zu einem Anliegen an Kanten oder Flächen

Die Anschlagpunkte sind zwar kugelgelagert, um ein Verklemmen des Ringes zu vermeiden, muss der Ring vor der Belastung, in die erlaubte, erforderliche Zugrichtung ausgerichtet werden (Abb. erlaubte Belastungsrichtungen). Dies gilt insbesondere beim Heben der Last mit Mehrstranggehängen. Bei nicht ausgerichtetem Ring (Abb. Nicht erlaubte Belastungsrichtungen), könnte sich der Ringhalter unter Last schlagartig ausdrehen und es kommt zu einer erheblichen Gefahr für die Last und auch für Personen.

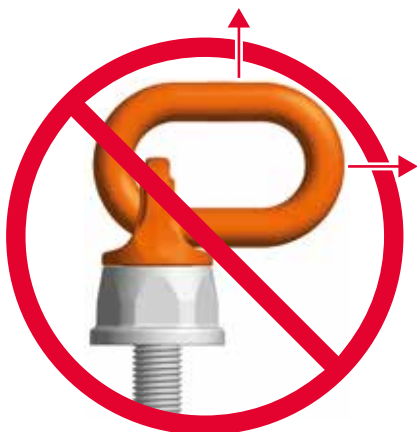
In der ausführlichen Betriebsanleitung sind weitere wichtige Details und Hinweise für einen sicheren Gebrauch zu finden.



Erlaubte Belastungsrichtungen



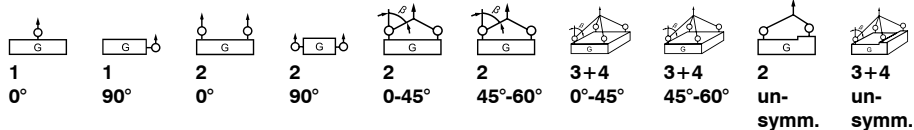
Kugelgelagerter Anschlagpunkt



Nicht erlaubte Belastungsrichtungen

pewag PLDW delta

Anschlagart
Stranganzahl
Neigungswinkel



Code	Gewinde [mm]	Anzugsmoment [Nm]	Tragfähigkeit [kg]									
PLDW 0,3 t	M8	10	600	300	1.200	600	400	300	600	400	300	300
PLDW 0,5 t	M10	10	1.200	500	2.400	1.000	700	500	1.000	750	500	500
PLDW 0,7 t	M12	15	1.800	700	3.600	1.400	950	700	1.400	1.000	700	700
PLDW 1 t *	M14	25	2.400	1.000	4.800	2.000	1.400	1.000	2.100	1.500	1.000	1.000
PLDW 1,5 t	M16	30	2.800	1.500	5.600	3.000	2.100	1.500	3.100	2.200	1.500	1.500
PLDW 2,5 t	M20	80	5.000	2.500	10.000	5.000	3.500	2.500	5.300	3.500	2.500	2.500
PLDW 4 t	M24	150	7.000	4.000	14.000	8.000	5.500	4.000	8.400	6.000	4.000	4.000
PLDW 5,3t	M30	230	7.000	5.300	14.000	10.600	7.400	5.300	11.200	7.900	5.300	5.300
PLDW 6,7 t	M30	230	10.000	6.700	20.000	13.400	9.400	6.700	14.200	10.000	6.700	6.700
PLDW 8 t	M36	450	12.500	8.000	25.000	16.000	11.200	8.000	16.800	12.000	8.000	8.000
PLDW 10 t	M42	600	16.000	10.000	32.000	20.000	14.000	10.000	21.000	15.000	10.000	10.000
PLDW 12 t	M45	600	16.000	12.000	32.000	24.000	16.900	12.000	25.400	18.000	12.000	12.000
PLDW M48-13 t	M48	600	16.000	13.000	32.000	26.000	18.300	13.000	27.500	19.500	13.000	13.000
PLDW M52-13 t	M52	600	16.000	13.000	32.000	26.000	18.300	13.000	27.500	19.500	13.000	13.000
PLDW 24 t	M56	800	28.000	24.000	56.000	48.000	33.900	24.000	50.900	36.000	24.000	24.000
PLDW 25 t	M64	800	28.000	25.000	56.000	50.000	35.300	25.000	53.000	37.500	25.000	25.000
PLDW 40 t	M72	1.200	60.000	40.000	120.000	80.000	56.500	40.000	84.800	60.000	40.000	40.000
PLDW 45 t	M80	1.400	60.000	45.000	120.000	90.000	63.600	45.000	95.400	67.500	45.000	45.000
PLDW M90-55 t	M90	1.500	60.000	55.000	120.000	110.000	77.700	55.000	116.600	82.500	55.000	55.000
PLDW M100-55 t	M100	1.600	60.000	55.000	120.000	110.000	77.700	55.000	116.600	82.500	55.000	55.000

* Sonderausführung nur auf Anfrage erhältlich

Code	Gewinde [inch]	Anzugsmoment [ft-lbs]	Tragfähigkeit [lbs]									
PLDW U 3/8	3/8"-16	7,50	2.640	1.100	5.290	2.200	1.500	1.100	2.330	1.650	1.100	1.100
PLDW U 1/2	1/2"-13	11	3.900	1.500	7.900	3.000	2.100	1.500	3.200	2.300	1.500	1.500
PLDW U 5/8	5/8"-11	22	6.100	3.300	12.300	6.600	4.600	3.300	7.000	4.900	3.300	3.300
PLDW U 3/4	3/4"-10	60	8.800	4.400	17.600	8.800	6.200	4.400	9.300	6.600	4.400	4.400
PLDW U 1	1"-8	110	15.400	8.800	30.800	17.600	12.400	8.800	18.700	13.200	8.800	8.800
PLDW U 1 1/4	1 1/4"-7	170	22.000	14.700	44.000	29.500	20.800	14.700	31.300	22.100	14.700	14.700
PLDW U 1 1/2	1 1/2"-6	330	27.500	17.600	55.100	35.200	24.600	17.600	37.400	26.400	17.600	17.600
PLDW U 1 3/4	1 3/4"-5	440	35.200	22.000	70.500	44.000	31.100	22.000	46.700	33.000	22.000	22.000
PLDW U 2	2"-4,5	440	35.200	27.500	70.500	55.100	38.900	27.500	58.400	41.300	27.500	27.500
PLDW U 2 1/2	2 1/2"-4	600	61.700	39.600	123.400	79.300	56.100	39.600	84.100	59.500	39.600	39.600

Sicherheitsfaktor 4:1

Achtung: Technische Änderungen vorbehalten!

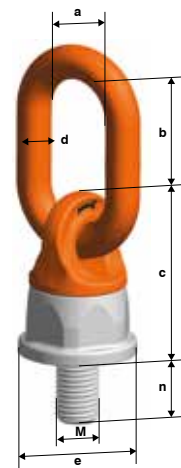
Gerade Zugrichtung 0°	Seitliche Belastungsrichtung „erlaubt“ (Ring ausgerichtet) 90°	Seitliche Belastungsrichtung „nicht erlaubt“ (Ring nicht ausgerichtet)
Höhere Tragfähigkeiten bei Belastung entlang der Schraubenachse (Spalte „0°“ in der Tragfähigkeitstabelle)	Nominelle Tragfähigkeit bei Belastung senkrecht zur Schraubenachse (Spalte „90°“ in der Tragfähigkeitstabelle)	Nicht erlaubte Anwendung aufgrund instabiler Bedingungen. Bei Belastung könnte sich der Ring plötzlich drehen - hohes Risiko für Last und/oder Personen.

Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	n [mm]	n max [mm]	⌀ [mm]	Gewicht [kg/Stk.]
PLDW 0,3 t	M8	300	30	38	54	13	38	20	100	34	0,45
PLDW 0,5 t	M10	500	30	38	54	13	38	20	180	34	0,45
PLDW 0,7 t	M12	700	35	48	54	13	38	22	200	34	0,48
PLDW 1 t	M14	1.000	35	48	54	13	38	22	200	34	0,49
PLDW 1,5 t	M16	1.500	35	48	54	13	38	33	250	34	0,51
PLDW 2,5 t	M20	2.500	35	55	75	16	55	33	250	46	1,05
PLDW 4 t	M24	4.000	40	66	82	17	63	40	300	50	1,50
PLDW 5,3 t	M30	5.300	40	66	82	17	63	35	300	50	1,50
PLDW 6,7 t	M30	6.700	50	70	92	23	72	40	300	60	2,49
PLDW 8 t	M36	8.000	50	91	120	23	92	55	300	75	4,30
PLDW 10 t	M42	10.000	65	91	120	27	92	60	300	75	5,10
PLDW 12 t	M45	12.000	65	91	120	27	92	68	-	75	5,20
PLDW M48 - 13 t	M48	13.000	65	116	120	27	92	68	300	75	5,4
PLDW M52 - 13 t	M52	13.000	65	116	120	27	92	68	-	75	5,40
PLDW 24 t	M56	24.000	70	105	154	33	110	84	300	95	10,20
PLDW 25 t	M64	25.000	70	105	154	33	110	96	300	95	11,00
PLDW 40 t	M72	40.000	90	130	213	45	170	110	500	145	29,00
PLDW 45 t	M80	45.000	90	130	213	45	170	120	500	145	30,00
PLDW M90 - 55 t	M90	55.000	90	130	213	45	170	135	500	145	32,00
PLDW M100 - 55 t	M100	55.000	90	130	213	45	170	150	500	145	35,00

Code	Gewinde [inch]	Tragfähigkeit [lbs]	a [inch]	b [inch]	c [inch]	d [inch]	e [inch]	n [inch]	n max [inch]	⌀ [inch]	Weight [lbs/pcs.]
PLDW U 3/8	3/8"-16	1.100	1,18	1,50	2,13	0,51	1,50	0,59	-	1,34	1,00
PLDW U 1/2	1/2"-13	1.500	1,38	1,89	2,13	0,51	1,50	0,79	-	1,34	1,06
PLDW U 5/8	5/8"-11	3.300	1,38	1,89	2,13	0,51	1,50	0,98	-	1,34	1,10
PLDW U 3/4	3/4"-10	4.400	1,38	2,17	2,95	0,63	2,17	1,18	-	1,81	2,43
PLDW U 1	1"-8	8.800	1,57	2,60	3,23	0,67	2,48	1,57	-	1,97	3,30
PLDW U 1 1/4	1 1/4"-7	14.700	1,97	2,76	3,62	0,91	2,83	1,77	-	2,36	5,70
PLDW U 1 1/2	1 1/2"-6	17.600	1,97	3,58	4,72	0,91	3,62	2,17	-	2,95	9,50
PLDW U 1 3/4	1 3/4"-5	22.000	2,56	3,58	4,72	1,06	3,62	2,36	-	2,95	11,20
PLDW U 2	2"-4,5	27.500	2,56	4,57	4,72	1,06	3,62	2,68	-	2,95	11,90
PLDW U 2 1/2	2 1/2"-4	39.600	2,76	4,13	6,06	1,30	4,33	3,78	-	3,74	22,40

Sicherheitsfaktor 4:1

Achtung: Technische Änderungen vorbehalten!



pewag PLZW zeta

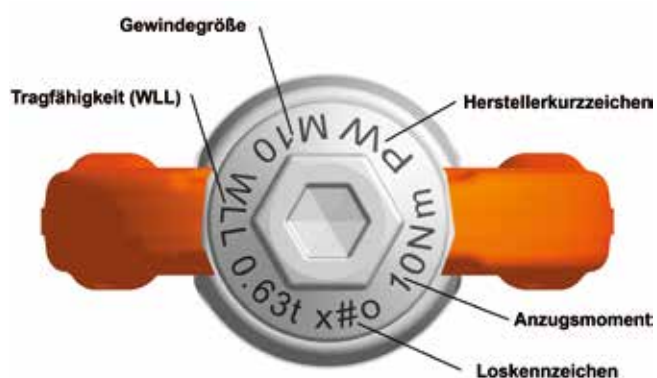
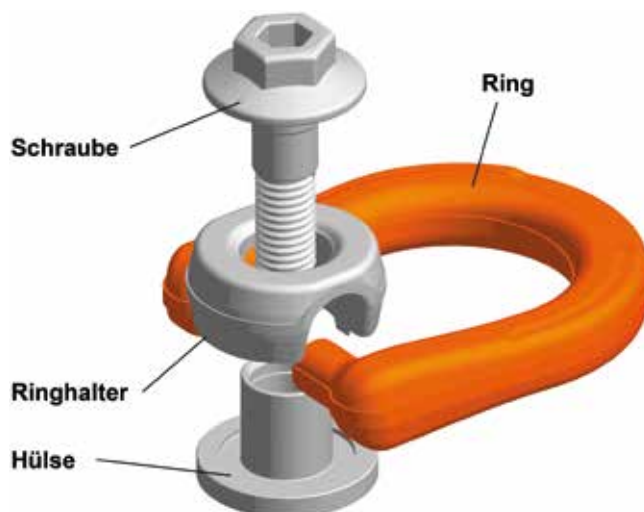


pewag winner profilift lifting point PLZW zeta. Im Handumdrehen zerlegt.

Durch den innovativen Aufbau des Anschlagpunktes kann der pewag winner profilift lifting point PLZW zeta werkzeuglos zusammengebaut und zerlegt werden (gilt bis Gewindegröße M24). Der PLZW zeta ermöglicht damit das Einhängen von geschlossenen Anschlagmitteln wie z.B. Ösenhaken oder Seilschlaufen ohne die Verwendung zusätzlicher Schäkel.

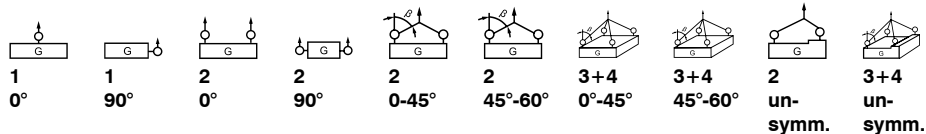
Die neueste Erweiterung des Anschlagpunkte-Portfolios von pewag ist mit einer fünffachen Sicherheit gegen Bruch freigegeben, lässt sich 360° drehen und kann in sämtliche Richtungen belastet werden. Darüber hinaus ermöglichen die individuelle Seriennummer sowie die Chargennummer jederzeit eine eindeutige Identifizierung des Anschlagpunktes. Der PLZW zeta schützt die Oberfläche der Last durch die Integration einer Hülse vor Beschädigungen. Die Schraube ist zu 100% rissgeprüft und verfügt über einen Chrom-VI-freien Korrosionsschutz sowie eine Kennzeichnung mit Tragfähigkeit, Gewindegröße und Anzugsmoment. Die Montage des Anschlagpunktes an der gewünschten Position erfolgt mittels Werkzeug.

Optional auch mit peTAG (NFC-Chip) oder PIP (Farbmarkierung) erhältlich.



Kennzeichnung auf der Schraube

Anschlagart
Stranganzahl
Neigungswinkel



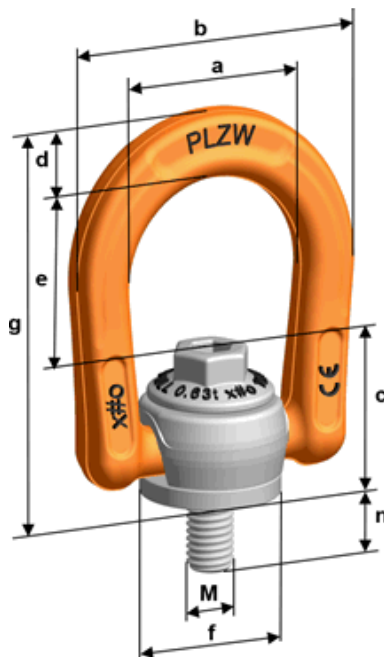
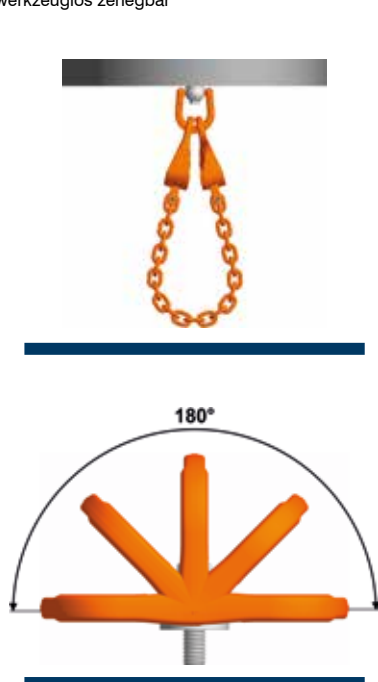
Code	Gewinde [mm]	Anzugsmoment [Nm]	Tragfähigkeit [kg]									
PLZW 0,4 t*	M8	10	800	400	1.600	800	560	400	840	600	400	400
PLZW 0,63 t*	M10	10	1.100	630	2.200	1.260	890	630	1.330	940	630	630
PLZW 0,95 t*	M12	15	1.100	950	2.200	1.900	1.340	950	2.010	1.420	950	950
PLZW 1,8 t*	M16	50	2.900	1.800	5.800	3.600	2.540	1.800	3.810	2.700	1.800	1.800
PLZW 2,5 t*	M20	100	2.900	2.500	5.800	5.000	3.530	2.500	5.300	3.750	2.500	2.500
PLZW 4 t*	M24	160	6.500	4.000	13.000	8.000	5.650	4.000	8.480	6.000	4.000	4.000
PLZW 6,3 t	M30	250	6.500	6.300	13.000	12.600	8.900	6.300	13.360	9.450	6.300	6.300
PLZW 10 t	M36	320	15.000	10.000	30.000	20.000	14.100	10.000	21.200	15.000	10.000	10.000
PLZW 13 t	M42	400	15.000	13.000	30.000	26.000	18.300	13.000	27.500	19.500	13.000	13.000
PLZW 15 t	M48	600	15.000	15.000	30.000	30.000	21.200	15.000	31.800	22.500	15.000	15.000

Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	f [mm]	g [mm]	n [mm]	n max [mm]	Ø [mm]	↺ [mm]	Gewicht [kg/Stk.]
PLZW 0,4 t*	M8	400	40	64	29	14	34	30	77	12	80	8	15	0,30
PLZW 0,63 t*	M10	630	40	64	29	14	34	30	77	15	100	8	15	0,30
PLZW 0,95 t*	M12	950	40	64	29	14	34	30	77	18	180	8	15	0,30
PLZW 1,8 t*	M16	1.800	50	83	43	19	50	45	112	24	260	10	24	0,90
PLZW 2,5 t*	M20	2.500	50	83	43	19	50	45	112	30	330	10	24	0,95
PLZW 4 t*	M24	4.000	70	121	64	28	69	68	161	36	355	14	36	2,80
PLZW 6,3 t	M30	6.300	70	121	64	28	69	68	161	45	355	14	36	3,00
PLZW 10 t	M36	10.000	110	183	106	38	114	108	259	59	328	19	55	10,80
PLZW 13 t	M42	13.000	110	183	106	38	114	108	259	69	328	19	55	11,10
PLZW 15 t	M48	15.000	110	183	106	38	114	108	259	74	328	19	55	11,20

Sicherheitsfaktor 5:1

Achtung: Technische Änderungen vorbehalten!

*werkzeuglos zerlegbar



pewag winner profilift –
Anschlagpunkt PLZW zeta

pewag AOR Anschlagöse



4:1



AOR Anschlagöse. Geprüfte Verlässlichkeit.

Diese Anschlagöse punktet mit Verlässlichkeit. Sie dient zum Anschrauben an Maschinenteile oder Fahrzeugaufbauten und eignet sich ideal zum Einhängen von Anschlag- und Zurrmitteln.

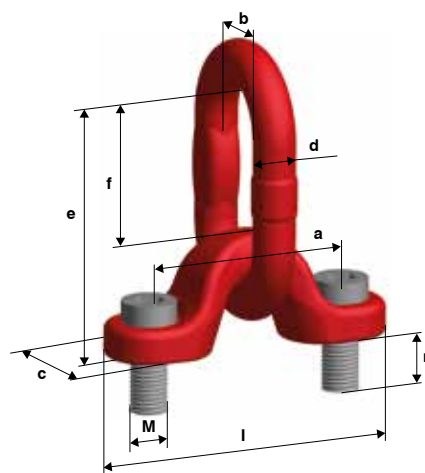
Erlaubte Anwendung

Die Tragfähigkeit laut Prüfzeugnis bzw. die Tragfähigkeitstabelle sind zu beachten, damit erlaubte Anwendungen gewährleistet sind.

Nicht erlaubte Anwendung

Bei der Anordnung ist zu beachten, dass es nicht zu Fehlbelastungen kommen kann, beispielsweise:

- Es ist keine freie Ausrichtung in Zugrichtung möglich
- Die Zugrichtung liegt nicht im vorgegebenen Bereich
- Es kommt zu einem Anliegen an Kanten oder Flächen



Anschlagart
Stranganzahl
Neigungswinkel

1
0°1
90°2
0°2
90°2
0-45°2
45°-60°3+4
0°-45°3+4
45°-60°2
unsymm.3+4
unsymm.

Code	Gewinde [mm]	Anzugsmoment [Nm]	Tragfähigkeit [kg]									
AOR 10	M16	170	3.150	3.150	6.300	6.300	4.250	3.150	6.700	4.750	3.150	3.150
AOR 13	M20	350	5.300	5.300	10.600	10.600	7.500	5.300	11.200	8.000	5.300	5.300
AOR 16	M30	950	8.000	8.000	16.000	16.000	11.200	8.000	17.000	11.800	8.000	8.000
AOR 22	M36	1.900	15.000	15.000	30.000	30.000	21.200	15.000	31.500	22.400	15.000	15.000
AOR 26 ¹⁾	M42	2.100	21.200	21.200	42.400	42.400	30.000	21.200	45.000	31.500	21.200	21.200
AOR 28 ¹⁾	M45	2.400	25.000	25.000	50.000	50.000	33.500	25.000	50.000	37.500	25.000	25.000
AOR 32 ¹⁾	M56	3.200	31.500	31.500	63.000	63.000	45.000	31.500	67.000	47.500	31.500	31.500
AOR 34 ¹⁾	M56	3.200	36.000	36.000	72.000	72.000	50.000	36.000	75.000	53.000	36.000	36.000

Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]	Für Kette Ø	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	f [mm]	l [mm]	n [mm]	Gewicht [kg/Stk.]
AOR 10	M16	3.150	10	90	40	38	18	112	57	130	25	1,41
AOR 13	M20	5.300	13	115	50	48	22	149	79	165	36	2,83
AOR 16	M30	8.000	16	150	65	62	26	183	93	212	50	5,78
AOR 22	M36	15.000	22	175	75	72	36	226	114	255	54	10,90
AOR 26 ¹⁾	M42	21.200	26	200	95	90	45	272	142	295	67	19,30
AOR 28 ¹⁾	M45	25.000	28	200	95	90	45	272	142	295	67	20,20
AOR 32 ¹⁾	M56	31.500	32	230	110	100	48	336	193	330	88	31,70
AOR 34 ¹⁾	M56	36.000	34	230	110	100	48	336	193	330	88	31,70

Sicherheitsfaktor 4:1

¹⁾ Kein Lagerartikel

Achtung: Technische Änderungen vorbehalten!

pewag RGS Ringschraube



RGS Ringschraube.

Diese hochfeste Ringschraube RGS ist als Hebeöse für Maschinenteile bestens geeignet. Ringschrauben sind nur händisch festzuziehen und nicht für Schrägzug geeignet, überzeugen aber durch ihre Qualität.

Erlaubte Anwendung

Die Tragfähigkeiten in den erlaubten Belastungsrichtungen (Abb. Erlaubte Anwendung) entnehmen Sie der Tragfähigkeitstabelle.

Nicht erlaubte Anwendung

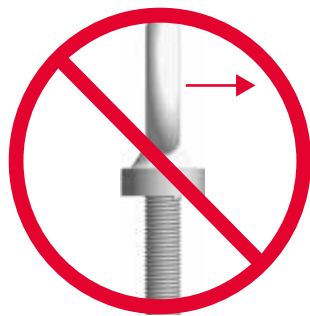
Bei der Anordnung ist zu beachten, dass es nicht zu Fehlbelastungen kommen kann, beispielsweise:

- Es ist keine freie Ausrichtung in Zugrichtung möglich
- Die Zugrichtung liegt nicht im vorgegebenen Bereich (Abb. Nicht erlaubte Anwendung)

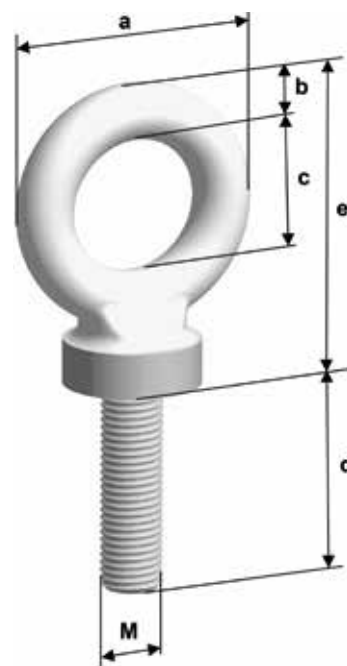
Die Ringschraube RGS nur in Zugrichtung belasten!
Für andere Anschlagarten verwenden Sie die drehbare Ringschraube PLGW oder die drehbaren Anschlagpunkte PLAW, PLBW, PLDW oder PLZW.



Erlaubte Anwendung



Nicht erlaubte Anwendung



Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit I-Strang 0° [kg]	Tragfähigkeit II-Strang 0° [kg]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	Gewicht [kg/Stk.]
RGS 8	M8	400	800	34	7	20	24	44	0,05
RGS 10	M10	700	1.400	38	8	22	30	49	0,10
RGS 12	M12	1.000	2.000	47	10	26	36	59	0,14
RGS 14	M14	1.200	2.400	57	14	29	40	71	0,25
RGS 16	M16	1.500	3.000	65	14	35	55	79	0,36
RGS 20	M20	2.500	5.000	73	16	39	59	89	0,55
RGS 24	M24	4.000	8.000	95	20	54	84	114	1,12
RGS 30	M30	6.000	12.000	108	24	59	100	132	1,84
RGS 36	M36	8.000	16.000	118	25	67	118	137	2,44
RGS 42	M42	10.000	20.000	139	31	79	135	166	4,00
RGS 48	M48	18.000	36.000	181	43	97	150	208	8,20

Sicherheitsfaktor 4:1

Weitere Größen auf Anfrage erhältlich!

Achtung: Technische Änderungen vorbehalten!

pewag[®] PLGWI gamma inox



pewag winner profilift lifting point PLGWI Gamma inox. Patentiert und rostbeständig.

Den Anschlagpunkt PLGW gibt es auch in rostbeständiger Variante – als Anschlagpunkt PLGWI. Die Vorteile: breit gefächerte Anwendungsmöglichkeiten, passgenaue Maße, optimale Tragfähigkeit und einfache Montage. Zur Befestigung und zum Entfernen wird hier ein Innensechskantschlüssel als Werkzeug benötigt.

Die Ringschraube ist 360° drehbar, verfügt über eine austauschbare, 100 % rissgeprüfte Sonderschraube, sowie eine Kennzeichnung mit Tragfähigkeit und Gewindegröße. Eine eingebaute Hülse schützt die Lastoberfläche. Eine Chargennummer auf allen tragenden Teilen wie Ring und Schrauben und eine Seriennummer machen Identifizierung, Rückverfolgbarkeit sowie vorgeschriebene regelmäßige Überprüfungen einfach wie nie.

Weitere Vorteile des Anschlagpunktes PLGW inox:

- Erweiterbarer Einsatz durch Verwendung von Duplex Stahl mit höherer Rostbeständigkeit.
- Der PRE/N-Wert, der die Legierungszusammensetzung und damit die Korrosionsbeständigkeit bestimmt, beläuft sich auf etwa 34.

Optional auch mit peTAG (NFC-Chip) oder PIP (Farbmarkierung) erhältlich.



PLGWI gamma inox M12, M16 - erhältlich als "basic"-Variante (Werkzeug zur Montage erforderlich)



PLGWI gamma inox M20 - erhältlich in den Varianten „basic“ (Werkzeug zur Montage erforderlich) und „supreme“ (werkzeuglos montierbar)

Erlaubte Anwendung

Die Tragfähigkeiten in den erlaubten Belastungsrichtungen entnehmen Sie der Tragfähigkeitstabelle.

- Die Anschlagpunkte sind vor der Belastung in die erlaubte Belastungsrichtung einzustellen.
- Sie sind mit vierfacher Sicherheit gegen Bruch in alle Richtungen belastbar.

Nicht erlaubte Anwendung

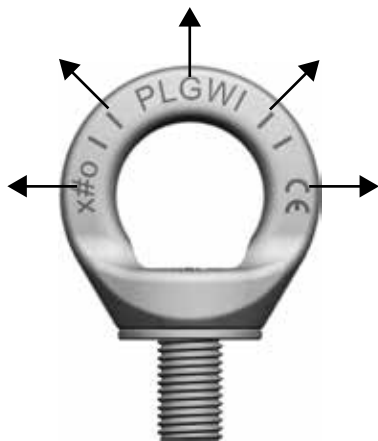
Bei der Anordnung ist zu beachten, dass es nicht zu Fehlbelastungen kommen kann, beispielsweise:

- Es ist keine freie Ausrichtung in Zugrichtung möglich.
- Die Zugrichtung liegt nicht im vorgegebenen Bereich.
- Es kommt zu einem Anliegen an Kanten oder Flächen.

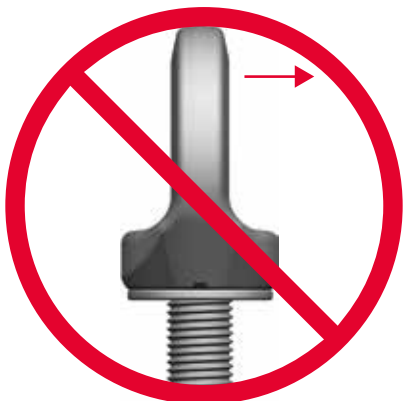
Weitere Details und Hinweise sind in der ausführlichen Bedienungsanleitung ersichtlich.

Eine individuelle Seriennummer kennzeichnet jeden Anschlagpunkt.

Bitte entnehmen Sie genaue Informationen wie Anschlagart, Stranganzahl, Neigungswinkel etc. den Tabellen mit den technischen Daten.



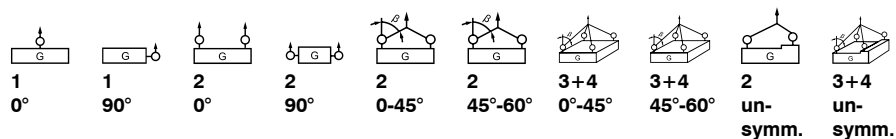
Erlaubte Belastungsrichtungen



Nicht erlaubte Belastungsrichtung

pewag[®] PLGWI gamma inox

Anschlagart
Stranganzahl
Neigungswinkel

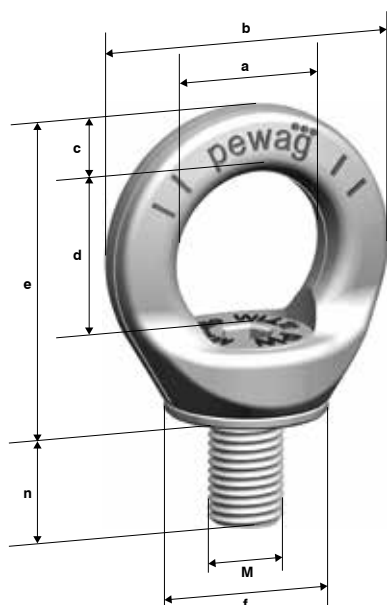


Code	Gewinde [mm]	Anzugsmoment [Nm]	Tragfähigkeit [kg]									
PLGWI 0,5 t	M12	25	1.500	500	3.000	1.000	700	500	1.060	750	500	500
PLGWI 1 t	M16	50	3.000	1.000	6.000	2.000	1.400	1.000	2.100	1.500	1.000	1.000
PLGWI 2 t	M20	115	3.800	2.000	7.600	4.000	2.800	2.000	4.200	3.000	2.000	2.000

Code	Gewinde [mm]	Tragfähigkeit [kg]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	f [mm]	n [mm]	n max [mm]	Ø [mm]	Gewicht [kg/Stk.]
PLGWI 0,5 t	M12	500	30	55	12	30	59	30	18	160	8	0,23
PLGWI 1 t	M16	1.000	35	64	14	35	67	35	24	160	10	0,36
PLGWI 2 t	M20	2.000	40	72	17	40	80	45	30	160	12	0,60

Sicherheitsfaktor 4:1

Achtung: Technische Änderungen vorbehalten!



Kennzeichnung auf der Schraube + Explosionsansicht

Gerade Zugrichtung 0°	Seitliche Belastungsrichtung „erlaubt“ (Ring ausgerichtet) 90°	Seitliche Belastungsrichtung „nicht erlaubt“ (Ring nicht ausgerichtet)
Höhere Tragfähigkeiten bei Belastung entlang der Schraubenachse (Spalte „0°“ in der Tragfähigkeitstabelle)	Nominelle Tragfähigkeit bei Belastung senkrecht zur Schraubenachse (Spalte „90°“ in der Tragfähigkeitstabelle)	Nicht erlaubt aufgrund instabiler Bedingungen. Bei Belastung könnte sich der Ring plötzlich drehen - hohes Risiko für Last und/oder Personen.

pewag profilift Anschlagpunkte

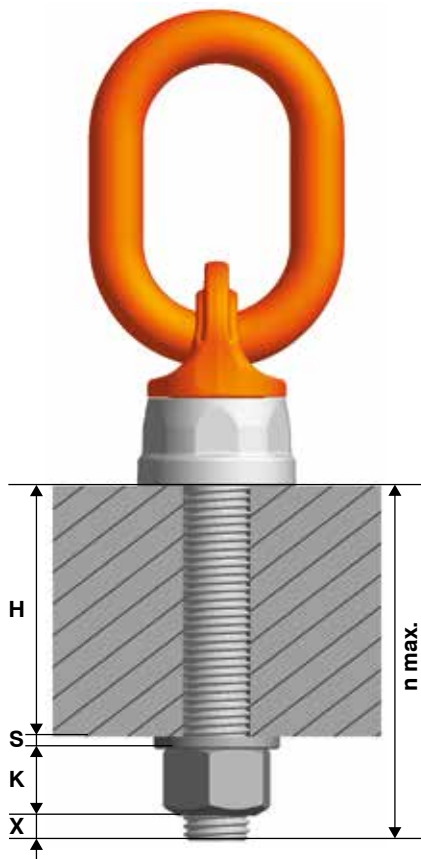
As individual as your needs.

Wir liefern Ihren Anschlagpunkt in kundenspezifischer Länge (SL) und maximaler Gewindelänge (MAXL).

Im Set mitgeliefert werden Beilagscheibe sowie Sicherungsmutter.

Mitgelieferte Sicherungsmuttern sind:

- 100% rissgeprüft
- Festigkeitsklasse 10
- Nach DIN 980 V gefertigt



Berechnung der gewünschten Gewindelänge (L):

$$L = H + S + K + X$$

H = Materialhöhe

S = Stärke der Unterlegscheibe

K = Höhe der Mutter

(abhängig von der Gewindegröße der Schraube)

X = Überlänge der Schraube (zweifache Teilung der Schraube)

$$L \text{ max.} = n \text{ max.}$$

Anschweißbare Haken und Anschlagpunkte

Produktübersicht

Inhalt

AWHW pewag winner Anschweißhaken	54
PLEW pewag winner profilift eta	56-57
PLE/N pewag profilift eta	58-59







AWHW pewag winner Anschweißhaken. Erfolgreich anzuschweißen.

Dieser hochfeste Haken eignet sich besonders gut zum Anschweißen an Baggerschaufeln, Traversen oder Ähnliches. Er glänzt durch eine gesenkgeschmiedete und vergütete Sicherungsklappe, die ihn sehr robust macht. Durch das Einrasten der Sicherungsklappe in die Hakenspitze ist diese auch gut gegen seitliches Verschieben geschützt.

Er entspricht EN 1677-1 mit höherer Tragfähigkeit und wird mit vollständiger Betriebs- und Schweißanleitung ausgehändigt, die unbedingt zu beachten ist! Der Anschweißhaken ist natürlich mit einer CE-Kennzeichnung versehen. Die SFGW-A Sicherungsklappengarnitur ist einfach und rasch ohne Spezialwerkzeug zu tauschen.

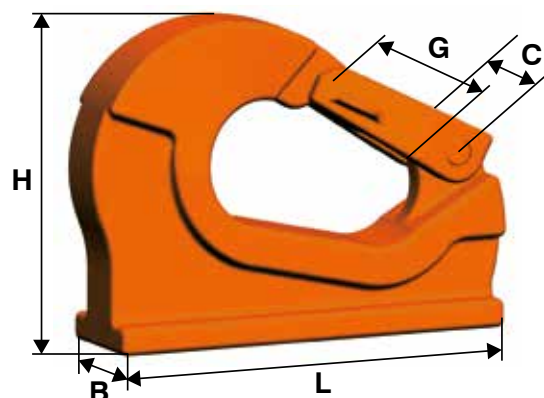
Optional auch mit peTAG (NFC-Chip) oder PIP (Farbmarkierung) erhältlich.



Code	Tragfähigkeit [kg]	L [mm]	H [mm]	G [mm]	B [mm]	C [mm]	Gewicht [kg/Stk.]
AWHW 1,3	1.300	95	74	20	25	34	0,67
AWHW 3,8	3.800	132	106	26	35	40	1,40
AWHW 6,3	6.300	167	133	29	45	49	2,95
AWHW 10	10.000	175	136	29	50	49	4,02

Sicherheitsfaktor 4:1

Achtung: Technische Änderungen vorbehalten!



pewag –
fortschrittlich, innovativ
und verlässlich

Modernste Technologie für gewichtige Einsätze.

Jahrhundertlange Erfahrung macht pewag zu einem Unternehmen, für das drei Prinzipien immer Gültigkeit besitzen: Fortschrittlichkeit, Innovation und Verlässlichkeit. Und das spiegelt sich in jedem einzelnen Produkt wider!

pewag Anschlagpunkte heißen die Produkte, die sich durch hervorragende Kompatibilität mit den weltweit erfolgreichen pewag Anschlagketten auszeichnen und deren Einsatzgebiet noch erweitern. Die Garantie einfachster Montage und Anwendung haben pewag Produkte immer mit im Gepäck.

Der anschweißbare Anschlagpunkt PLE entspricht der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und ist entsprechend EN 1677-1 und BGR 500 geprüft. Eine Kennzeichnung der Tragfähigkeit ist deutlich auf dem Anschweißbock ersichtlich.

Für die Schweißarbeiten gelten die Bestimmungen nach DIN EN ISO 14341, sie dürfen nur von Schweißern mit gültiger Qualifikation nach EN 287-1 bzw. EN ISO 9606-1 durchgeführt werden. Die Lieferung der Anschlagpunkte erfolgt einzeln verpackt mit Benutzerhinweis und Schweißanleitung.

Tragfähigkeiten für Anwendungsfälle sind abhängig von Anschlagart, Strangzahl und Neigungswinkel in Tabellen angeführt und in der ausführlichen Betriebsanleitung gemäß Maschinensicherheitsverordnung 2010 und Maschinenrichtlinie enthalten. Diese liegt jedem Anschlagpunkt bei.



Stempelung PLEW



Betriebsanleitung



DGUV Test zertifiziert

pewag PLEW eta



pewag winner profilift eta. Hält was er verspricht.

Der hochfeste Anschlagpunkt pewag winner profilift eta ist ideal zum Einhängen von Anschlag- und Zurrmitteln und kann angeschweißt werden. Dank eingebauter Feder wird der Ring in jeder gewünschten Position gehalten.

Der PLEW hat eine höhere Nenntragfähigkeiten als pewag PLE/N und kann zusätzlich im geraden Zug (bevorzugte Belastungsrichtung) mit erhöhter Tragfähigkeit belastet werden (siehe Betriebsanleitung). Rillen am Anschweißbock bei 45° und 60° erleichtern das Erkennen der erlaubten Neigungswinkel.

Eine individuelle Seriennummer kennzeichnet jeden Anschlagpunkt. Optional auch mit peTAG erhältlich.

Für die Schweißarbeiten gelten die Bestimmungen nach DIN EN ISO 14341. Die Schweißarbeiten dürfen nur von einem Schweißer mit gültiger Qualifikation nach EN 287-1 bzw. EN ISO 9606-1 durchgeführt werden.

Anschlagpunkte werden einzeln, mit einem Benutzerhinweis und einer Schweißanleitung, verpackt geliefert.

Erlaubte Anwendung

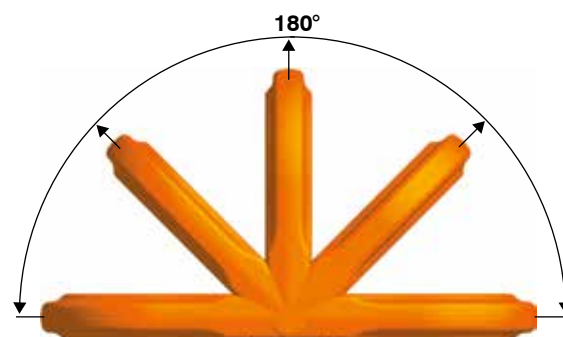
Tragfähigkeit lt. Prüfzeugnis bzw. Tragfähigkeitstabelle in den angegebenen Zugrichtungen.

Nicht erlaubte Anwendung

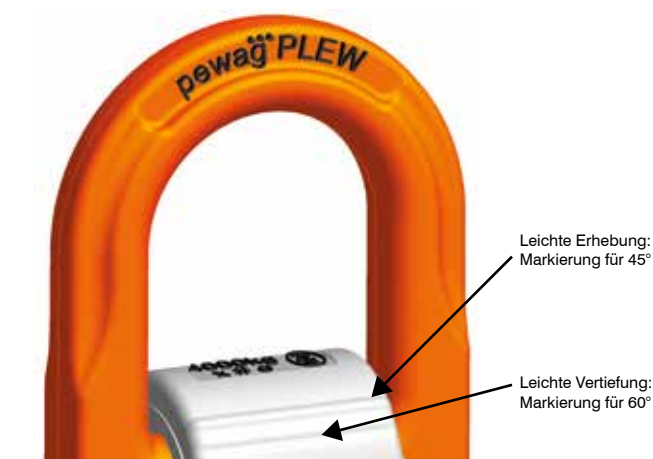
Stellen Sie hinsichtlich Anbringungsposition sicher, dass es nicht zu Fehlbelastungen kommen kann, z. B. wenn:

- Keine freie Ausrichtung in Zugrichtung möglich ist
- Zugrichtung nicht im vorgegebenen Bereich liegt
- Bei Anliegen an Kanten oder Flächen

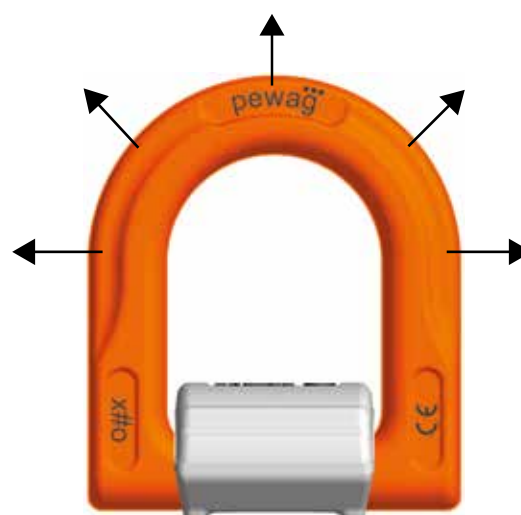
Optional auch mit peTAG (NFC-Chip) oder PIP (Farbmarkierung) erhältlich.



Erlaubte Belastungsrichtungen



Stempelung PLEW



Erlaubte Belastungsrichtungen

Anschlagart
Stranganzahl
Neigungswinkel



1
0°



1
90°



2
0°



2
90°



2
0-45°



2
45°-60°



3+4
0°-45°



3+4
45°-60°



2
unsymm.



3+4
unsymm.

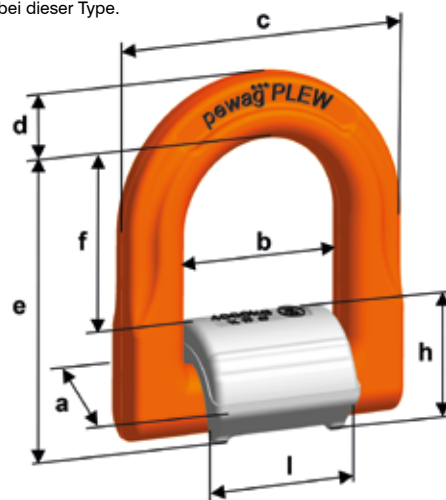
Code	Tragfähigkeit [kg]									
PLEW 1,5 t	2.500	1.500	5.000	3.000	2.100	1.500	3.100	2.200	1.500	1.500
PLEW 2,5 t	4.000	2.500	8.000	5.000	3.500	2.500	5.300	3.700	2.500	2.500
PLEW 4 t	6.000	4.000	12.000	8.000	5.600	4.000	8.400	6.000	4.000	4.000
PLEW 6,7 t	10.000	6.700	20.000	13.400	9.400	6.700	14.200	10.000	6.700	6.700
PLEW 10 t	15.000	10.000	30.000	20.000	14.100	10.000	21.200	15.000	10.000	10.000
PLEW 19 t ¹⁾	25.000	19.000	50.000	38.000	26.800	19.000	40.300	28.500	19.000	19.000

Code	Tragfähigkeit [kg]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	f [mm]	h [mm]	l [mm]	Gewicht [kg/Stk.]
PLEW 1,5 t	1.500	32	38	65	14	65	40	25	35	0,32
PLEW 2,5 t	2.500	37	44	75	16	76	47	28	41	0,50
PLEW 4 t	4.000	43	48	84	18	83	51	32	45	0,75
PLEW 6,7 t	6.700	58	60	107	24	108	64	44	56	1,70
PLEW 10 t	10.000	69	66	126	27	123	69	54	61	2,80
PLEW 19 t ¹⁾	19.000	92	95	171	38	168	100	68	89	6,50

¹⁾ Die Feder dient nur als Hilfe beim Anschweißen. Der Ring wird von der Feder nicht in jeder Lage gehalten bei dieser Type.

Sicherheitsfaktor 4:1

Achtung: Technische Änderungen vorbehalten!



Gerade Zugrichtung 0°	Seitliche Belastungsrichtung „erlaubt“ (Ring ausgerichtet) 90°	Seitliche Belastungsrichtung „erlaubt“ (Ring nicht ausgerichtet)
Höhere Tragfähigkeiten bei Belastung senkrecht zur Anschweißebene (Spalte „0°“ in der Tragfähigkeitstabelle)	Nominelle Tragfähigkeit bei Belastung parallel zur Anschweißebene (Spalte „90°“ in der Tragfähigkeitstabelle)	Anwendung möglich mit nomineller Tragfähigkeit. Besser ist es, den Ring so anzuschweißen, dass der Ring in Klapprichtung belastet wird (siehe mittleres Bild).

pewag PLE/N eta



PLE/N pewag profilift eta. Belastbar in alle Richtungen.

Zum Anschweißen an Maschinenteilen oder Fahrzeugbauten bedarf es besonderer Produkte. Die hochfeste Anschlagöse PLE pewag profilift eta (Güteklasse 8) eignet sich ideal zum Einhängen von Anschlag- und Zurrmitteln. Dank eingebauter Feder kann der Ring in jeder gewünschten Position gehalten werden. Belastbarkeit in alle Richtungen ist Programm.

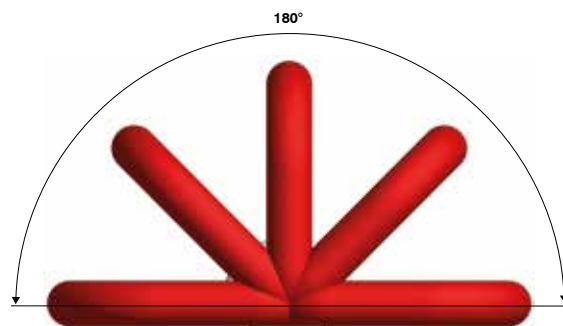
Erlaubte Anwendung

Die Tragfähigkeiten in den erlaubten Belastungsrichtungen (Abb. Erlaubte Belastungsrichtungen) entnehmen Sie der Tragfähigkeitstabelle.

Nicht erlaubte Anwendung

Bei der Anordnung ist zu beachten, dass es nicht zu Fehlbelastungen kommen kann, beispielsweise:

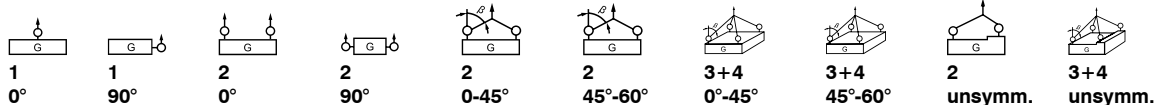
- Es ist keine freie Ausrichtung in Zugrichtung möglich
- Die Zugrichtung liegt nicht im vorgegebenen Bereich
- Es kommt zu einem Anliegen an Kanten oder Flächen



Erlaubte Belastungsrichtung



Anschlagart
Stranganzahl
Neigungswinkel

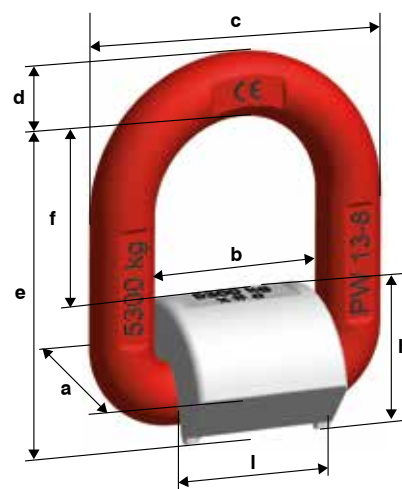


Code	Tragfähigkeit [kg]									
PLE/N 6	1.120	1.120	2.240	2.240	1.500	1.120	2.300	1.600	1.120	1.120
PLE/N 8	2.000	2.000	4.000	4.000	2.800	2.000	4.200	3.000	2.000	2.000
PLE/N 10	3.150	3.150	6.300	6.300	4.400	3.150	6.600	4.700	3.150	3.150
PLE/N 13	5.300	5.300	10.600	10.600	7.400	5.300	11.200	7.900	5.300	5.300
PLE/N 16	8.000	8.000	16.000	16.000	11.300	8.000	16.900	12.000	8.000	8.000
PLE/N 22	15.000	15.000	30.000	30.000	21.000	15.000	31.800	22.500	15.000	15.000

Code	Tragfähigkeit [kg]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	f [mm]	h [mm]	l [mm]	Gewicht [kg/Stk.]
PLE/N 6	1.120	36	40	62	11	67	42	26	35	0,31
PLE/N 8	2.000	37	42	69	13	73	45	28	37	0,40
PLE/N 10	3.150	41	45	78	16,50	80	47	34	40	0,63
PLE/N 13	5.300	61	55	99	22	97	53	44	50	1,46
PLE/N 16	8.000	63	70	120	25	120	73	48	64	2,30
PLE/N 22	15.000	89	97	163	33	163	92	70	90	5,40

Sicherheitsfaktor 4:1

Achtung: Technische Änderungen vorbehalten!



Gerade Zugrichtung 0°	Seitliche Belastungsrichtung „erlaubt“ (Ring ausgerichtet) 90°	Seitliche Belastungsrichtung „erlaubt“ (Ring nicht ausgerichtet)
Höhere Tragfähigkeiten bei Belastung senkrecht zur Anschweißebene (Spalte „0°“ in der Tragfähigkeitstabelle)	Nominelle Tragfähigkeit bei Belastung parallel zur Anschweißebene (Spalte „90°“ in der Tragfähigkeitstabelle)	Anwendung möglich mit nomineller Tragfähigkeit. Besser ist es, den Ring so anzuschweißen, dass der Ring in Klapprichtung belastet wird (siehe mittleres Bild).

Anschlageinrichtungen für persönliche Schutzausrüstungen

Produktübersicht

Inhalt

PLGW-PSA Befestigungspunkt für persönliche Schutzausrüstungen	62-63
PLGWI-PSA Befestigungspunkt für persönliche Schutzausrüstungen	64-65





pewag[®] PLGW-PSA Befestigungspunkt



pewag winner prosecure gamma PSA Befestigungspunkt für persönliche Schutzausrüstungen.

Der pewag PLGW-PSA Befestigungspunkt dient der Montage als Sicherungsvorrichtung, an der dann Absturzsicherungs-systeme für Personen befestigt werden können. Er wurde nach den hohen Sicherheitsanforderungen für persönliche Schutzausrüstungen gemäß EG-Richtlinie 89/686/EWG entwickelt und geprüft und entspricht bereits der neuen EN795:2012 bzw. CEN/TS 16415. Nähere Details entnehmen Sie bitte der Betriebsanleitung.

Den PLGW-PSA gibt es in den Versionen „Basic“ und „Supreme“. PLGW-PSA Basic ist vorgesehen zur dauerhaften Montage an der Anschlag-einrichtung (z.B. Dreibein) und wird mit einem handelsüblichen Inbusschlüssel befestigt. Die Variante PLGW-PSA Supreme besitzt ein patentiertes System, welches eine werkzeuglose Montage und Demontage ermöglicht. Dadurch kann der Befestigungspunkt nach dem Einsatz mühelos wieder entfernt werden. Die genaue Funktionsweise können Sie der Betriebsanleitung entnehmen.

Durch die Lackierung in der Farbe RAL 1003 sind beide Varianten auch für den Einsatz an ortsgebundenen Antennenanlagen („Handymasten“) zugelassen. Erhältlich ist der pewag PLGW-PSA Befestigungspunkt in den Größen M12 (für 1 Person) sowie M16 und M20 (für max. 2 Personen). Alle Größen sind auch mit individueller Gewindelänge erhältlich.

Jeder Befestigungspunkt ist u.a. mit der Gewindegröße sowie der zugelassenen Anzahl der Personen gekennzeichnet. Die individuelle Seriennummer ermöglicht eine lückenlose Dokumentation der vorgeschriebenen Überprüfungen.

Optional auch mit peTAG (NFC-Chip) oder PIP (Farbmarkierung) erhältlich.



pewag PLGW-PSA supreme
für werkzeuglose Montage



PLGW-PSA drehbar



PLGW-PSA De-/Montage



Allseitig belastbar



Kennzeichnung auf Hülse und Schraube.
Teilebezeichnung und Ort der Identifizierungsdetails am Produkt.

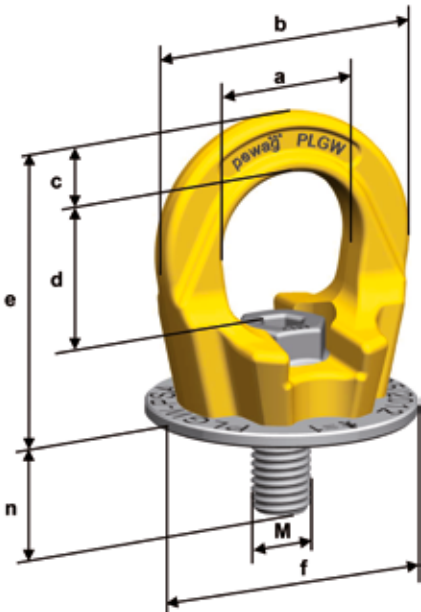
Code	Gewinde [mm]	Personen	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	f [mm]	n [mm]	n max [mm]	Hexagon [mm]	Gewicht [kg/Stk.]
PLGW PSA M12 ¹⁾	M12	1	30	55	12	32	63	55	20	160	8	0.30 / 0.42
PLGW PSA M16	M16	2	35	64	14	36	70	62	25	160	10	0.47 / 0.69
PLGW PSA M20	M20	2	40	73	16	41	81	66	30	160	12	0.60 / 0.95

¹⁾ Auch US-zertifiziert erhältlich (entspricht ANSI Norm)
Achtung: Technische Änderungen vorbehalten!

Zur Information: Die Daten in der Spalte Gewicht [kg/Stk.] beziehen sich auf die Standardlänge (n [mm]) und auf die Maximallänge (n max [mm]). Achtung: Technische Änderungen vorbehalten.



pewag PLGW-PSA basic



pewag PLGW-PSA basic

pewag[®] PLGWI-PSA Befestigungspunkt



pewag winner prosecute gamma inox PSA

Der pewag PLGWI-PSA Befestigungspunkt dient der Montage als Sicherungsvorrichtung, an der dann Absturzschutzsysteme für Personen befestigt werden können. Er wurde nach den hohen Sicherheitsanforderungen für persönliche Schutzausrüstungen gemäß EG-Richtlinie 89/686/EWG entwickelt und geprüft und entspricht bereits der neuen EN795:2012 bzw. CEN/TS 16415. Nähere Details entnehmen Sie bitte der Betriebsanleitung.

Im Unterschied zum PLGW-PSA ist der PLGWI-PSA die Version aus rostfreiem Material (INOX).

Zusätzlich sind die Schrauben in gewünschten bzw. Maximallängen erhältlich. Der PLGWI- PSA kann entweder mit einem pewag PLGW Sonder- oder einem handelsüblichen Inbusschlüssel befestigt werden.

Optional auch mit peTAG (NFC-Chip) oder PIP (Farbmarkierung) erhältlich.



pewag PLGWI-PSA





Allseitig belastbar



Kennzeichnung auf Hülse und Schraube.

Code	Gewinde [mm]	Personen	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	f [mm]	n [mm]	n max [mm]	Hexagon [mm]	Gewicht [kg/Stk.]
PLGWI PSA M12	M12	1	30	55	12	30	59	40	18	160	8	0,23
PLGWI PSA M16	M16	2	35	64	14	35	67	45	23	160	10	0,37

Achtung: Technische Änderungen vorbehalten!



pewag PLGWI-PSA



pewag PLGWI-PSA

pewag profilift Anschlagpunkte

As individual as your needs.

Vielfältig, innovativ, kundenspezifisch.

Für jeden Anwendungsbereich bieten wir die ideale Lösung. Unser Portfolio umfasst schraub- und schweißbare Anschlagpunkte, einschließlich manuell montierter und werkzeuglos montierbarer Modelle mit Sicherheitsfaktor 4:1 oder 5:1.

Alle unsere Anschlagpunkte sind mit einer individuellen Seriennummer ausgestattet, die eine eindeutige Identifizierung ermöglicht.

Sie entscheiden, welchen Anschlagpunkt Sie brauchen!
Wir beraten Sie gerne und helfen Ihnen eine Lösung für Ihre spezielle Herausforderung zu finden.



pewag Anschlagpunkte. So individuell wie Ihre Herausforderung.

Wir entwickeln individuelle Lösungen für Ihre Anforderungen.

- Gewindeanpassungen
(Rohrgewinde, Innengewinde, Sperrbolzen, etc.),
- spezielle Versionen
(eigene Farbe, reduzierte Auflagefläche, etc.), oder
- geschweißte Adaptierungen
(eingeschweißter Haken, Anbringung auf Anschraub-
platten, etc.)

Wir freuen uns darauf, Sie zu unterstützen.
Kontaktieren Sie uns einfach!

liftingpoints@pewag.com



Ersatzteile

Produktübersicht

Inhalt

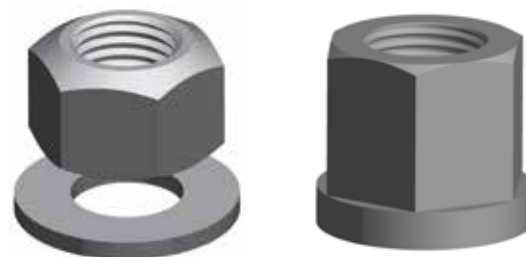
PLMS Sicherungsmutter nach DIN 980 V (inkl. Scheibe)	70
PLGS Schraube PLGW	70
PLGES Ersatz-Sperrset	71
PLAS Schraube für PLAW	71
PLBS Schraube für PLBW	72
SFGW-A Sicherungsfallengarnitur für AWHW	72
PLGIS Inbusschlüsselset	73
ALP Gewintheadapter	73
peTAG Chip	74
PIP Farbmarkierung	74





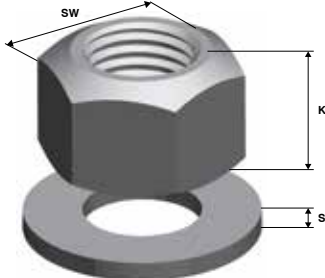
pewag PLMS Sicherungsmutter

Dieses Zubehör wird oft für pewag winner Anschlagpunkte mit Sonderlänge verwendet.
Für die Größen M8 bis M48 ist dieses Zubehör als Set erhältlich:
Die Mutter ist rissgeprüft und nach DIN 980 V, Festigkeitsklasse 10, gefertigt. Eine Scheibe macht das Set vollständig.
Ab Größe M56 weist die Mutter 1,5-fache Höhe auf und wird nach DIN 6331 gefertigt.



PLMS: M8 zu M48

M56 und größer

PLMS Sicherungsmutter	Code	Gewinde [mm]	Gewindesteigung P [mm]	SW [mm]	K [mm]	S [mm]	VPE [Stück]
	PLMS 8	M8	1,25	13	8	1,60	10
	PLMS 10	M10	1,50	17	10	2	10
	PLMS 12	M12	1,75	19	12	2,50	10
	PLMS 14	M14	2	22	14	3	10
	PLMS 16	M16	2	24	16	3	10
	PLMS 18	M18	2,50	27	18	4	10
	PLMS 20	M20	2,50	30	20	4	10
	PLMS 24	M24	3	36	24	4	10
	PLMS 30	M30	3,50	46	30	5	4
	PLMS 36	M36	4	55	36	6	1
	PLMS 42	M42	4,50	65	42	7	1
	PLMS 48	M48	5	75	48	8	1
	PLMS 56	M56	5,50	85	84	-	1
	PLMS 64	M64	6	95	96	-	1
	PLMS 72	M72	6	105	108	-	1
	PLMS 80	M80	6	115	120	-	1
	PLMS 90	M90	6	130	135	-	1
	PLMS 100	M100	6	145	150	-	1

pewag PLGS Schraube für PLGW

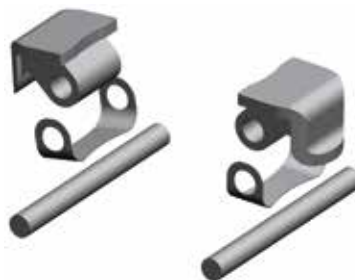
Diese Schraube zählt zu den Ersatzteilen für den Anschlagpunkt PLGW pewag profilift gamma mit metrischem Gewinde.



PLGS Screw for PLGW	Code	Gewinde [mm]	VPE [Stück]
	PLGS 0,3 t	M8	10
	PLGS 0,5 t	M10	10
	PLGS 0,7 t	M12	10
	PLGS 1,5 t	M16	10
	PLGS 2,3 t	M20	10
	PLGS 3,2 t	M24	10
	PLGS 4,9 t	M30	4
	PLGS 7 t	M36	1
	PLGS 9 t	M42	1
	PLGS 12 t	M48	1

pewag PLGES Ersatz-Sperrset

Das Ersatz-Sperrset für den Anschlagpunkt PLGW pewag profilift gamma supreme ist erhältlich.



PLGES Ersatz-Sperrset	Code	Zubehörteil für	VPE [Paar]
	PLGES 0,5 t	PLGW 0,3 t; PLGW 0,5 t; PLGW U 3/8	1
	PLGES 0,7 t	PLGW 0,7 t; PLGW U 1/2	1
	PLGES 1,5 t	PLGW 1,5 t; PLGW U 5/8	1
	PLGES 2,3 t	PLGW 2,3 t; PLGW U 3/4	1
	PLGES 3,2 t	PLGW 3,2 t; PLGW U 1	1
	PLGES 4 t	PLGW 4 t; PLGW 4,9 t; PLGW U 1 1/4	1
	PLGES 7 t	PLGW 7 t; PLGW U 1 1/2	1
	PLGES 9 t	PLGW 9 t; PLGW U 1 3/4	1
	PLGES 12 t	PLGW 12 t	1

pewag PLAS Schraube für PLAW

Ersatzteile von pewag halten jeder Qualitätsprüfung stand, so auch die PLAS Schraube für den Anschlagpunkt PLAW pewag profilift alpha mit metrischem Gewinde. Sie eignet sich für den Typ PLAW mit Hülse.



PLAS Schraube für PLAW	Code	Gewinde [mm]	VPE [Stück]
	PLAS 0,3 t	M8	10
	PLAS 0,63 t	M10	10
	PLAS 1 t	M12	10
	PLAS 1,5 t	M16	10
	PLAS 2,5 t	M20	10
	PLAS 4 t /13 ¹⁾	M24	10
	PLAS 6 t	M30	4
	PLAS 8 t	M36	1
	PLAS 10 t	M42	1
	PLAS 15 t	M42	1
	PLAS 20 t	M48	1

¹⁾ Nur mehr für neue Modellversion erhältlich

pewag[®] PLBS Schraube für PLBW

Diese Schraube ist der perfekte Ersatzteil für den Anschlagpunkt PLBW pewag profilift beta mit metrischem Gewinde.



PLBS Schraube für PLBW	Code	Gewinde [mm]	VPE [Stück]
	PLBS 0,3 t	M8	10
	PLBS 0,6 t	M10	10
	PLBS 1 t	M12	10
	PLBS 1,3 t	M14	10
	PLBS 1,6 t	M16	10
	PLBS 2 t	M18	10
	PLBS 2,5 t	M20	10
	PLBS 3 t	M22	10
	PLBS 4 t	M24	10
	PLBS 5 t	M27	4
	PLBS 6,3 t	M30	4
	PLBS 8 t	M33	2
	PLBS 10 t	M36	1
	PLBS 12,5 t	M42	1
	PLBS 15 t	M48	1

pewag[®] SFGW-A Sicherungsfallengarnitur

Sicherung und Sicherheit stehen bei diesen SFGW-A Sicherungsfallengarnituren mit gesenkgeschmiedeter und galvanisch verzinkter Sicherungsklappe und einer Feder aus rostbeständigem Federstahl im Fokus.

Die Sicherungsfallengarnituren überzeugen im Einsatz, denn auch die kleinsten Teile weisen bei pewag höchste Qualität auf!



SFGW-A Sicherungsfallengarnituren	Code	Für Zubehörteil
	SFGW-A 1	AWHW 1,3
	SFGW-A 3	AWHW 3,8
	SFGW-A 6	AWHW 6,3, AWHW 10

pewag PLGIS Inbusschlüsselset

Die Montage des PLGW basic ist nur mit Werkzeug möglich, doch spezielle Inbusschlüssel vereinfachen die Montage der PLGW basic M8 bis inklusive M20. Die Schlüssel sind mit der Größe und dem Anzugsmoment markiert und als Komplettsset erhältlich.

Für eine werkzeuglose Montage ist der PLGW supreme konzipiert.



pewag ALP Gewindeadapter

Oft verfügen Lasten bereits über Gewindebohrungen für DIN-580 Ringschrauben.

Durch den Einsatz der pewag Gewindeadapter können die hochfesten pewag Anschlagpunkte (PLAW, PLBW, PLGW, PLDW) als Ersatz für die Standard-Ringschrauben eingesetzt werden.

Die Gewindeadapter können mit einem handelsüblichen Maulschlüssel montiert werden, der pewag Anschlagpunkt wird dann entsprechend der Bedienungsanleitung montiert. Die zulässige Tragfähigkeit entspricht dem im Innengewinde eingeschraubten pewag Anschlagpunkt.



pewag peTAG Chip

Die pewag peTAG solution ermöglicht eine intelligente, ortsunabhängige Verwaltung produktspezifischer Informationen.

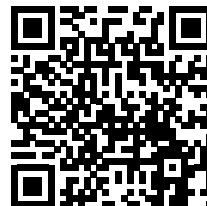
Über einen NFC-Chip am Produkt kann mittels NFC-fähigem Smartphone schnell und unkompliziert auf relevante Produktinformationen (wie z.B. Tragfähigkeit, Sicherheitshinweise, Bedienungsanleitung) zugegriffen werden.
Ihre Vorteile auf einem Blick:

- Eindeutige Objektidentifikation.
- Effiziente Dokumentation von Testprozessen.
- Sichere Datenarchivierung.
- Mobiler Datenabruf ohne teure Lesegeräte.
- Automatisierte Erstellung und Versand von Testberichten.
- Effiziente Interaktion mit Servicepartnern.
- Intelligente und leistungsstarke Online-Plattform.

Hinweis: Da an jedem Anschlagpunkt nur **eine** Vorbohrung vorhanden ist, können Sie diese entweder für den peTAG (NFC-chip) oder für den PIP (Farbmarkierung) verwenden.



Bspl.: PLGW mit peTAG (NFC-Chip)



peTAG solution:
Smarte Lösung
– intelligenter Kern

pewag PIP Farbmarkierung

Der PIP ist eine variable Markierung aus weichem Kunststoff, welche in die bestehende 4mm peTAG Bohrung an allen schraubbaren pewag winner Anschlagpunkten passt.

Der Plug ist ein visueller Indikator für regelmäßige Überprüfungen – ist in der Bohrung kein peTAG eingepresst, kann stattdessen der PIP angebracht werden – dieser dient somit als Prüfkennzeichnung.

Charakteristisch für den PIP ist, dass dieser jedes Jahr in einer anderen Farbe angeboten wird. Der Anwender (und Prüfer) kann somit die letzte Überprüfung anhand der Farbe des PIPs erkennen.

Hinweis: Da an jedem Anschlagpunkt nur **eine** Vorbohrung vorhanden ist, können Sie diese entweder für den peTAG (NFC-chip) oder für den PIP (Farbmarkierung) verwenden.



Gehärtete Schale – intelligenter Kern

peTAG solution

Eine pewag Lösung, die begeistert.



Interessiert?
peTAG@pewag.com

Benutzerinformation

für Anschlagpunkte

Benutzerinformation

Benutzerinformation

78-79





Benutzerinformation

Informationen und Sicherheitshinweise zum Gebrauch, zur Lagerung, Prüfung und Instandhaltung von pewag winner Anschlagpunkten.

Allgemeines

Variantenreiche Einsatzfähigkeit bezüglich der Bau-, Last- und Anschlagarten für allgemeine Hebevorgänge ist bei den pewag winner profilift Qualitätsprodukten Programm. Sämtliche Angaben zu den Bauarten und die Stufung der Tragfähigkeit sind den Tabellen in diesem Katalog zu entnehmen.

Eigenverantwortung statt Eigendynamik

Werden die pewag winner profilift Anschlagpunkte ordnungsgemäß und nur von sachkundigen Personen angewendet, haben sie eine hohe Lebensdauer und bieten ein Höchstmaß an Sicherheit. Die Benutzerinformation zu lesen und zu verstehen sowie ein verantwortungsvolles und vorausschauendes Handeln bei allen Hebevorgängen verhindern Sach- und Personenschaden.

Mitgelieferte Anleitungen sind unbedingt zu befolgen!

Änderung des Lieferzustandes

Es dürfen nur die mitgelieferten Originalteile der pewag winner profilift Anschlagpunkte verwendet werden.

Den Originalzustand durch Schleifen, Schweißen (ausgenommen die anschweißbaren Anschlagpunkte), Anbringen von Bohrungen, Stempelungen etc. zu verändern ist verboten und bedeutet, sich und anderen einer unnötigen Gefahr auszusetzen. Damit ist keine Garantie auf Sicherheit mehr gegeben und die Anwendung gefährlich. pewag übernimmt in solchen Fällen keine Haftung. Auch jegliche Anbringung von Oberflächenüberzügen, etwa Feuerverzinken, galvanische Verzinkung o.Ä. sind verboten. Im Falle einer notwendigen Reinigung durch die gefährlichen Prozesse des Ablaugens bzw. Abbeizens wird dringend zu einer Rücksprache mit Zuständigen bei pewag geraten. Die Schweißstellen bei den anschweißbaren Anschlagpunkten sind am besten durch eine Lackierung gegen Korrosion zu schützen.

Korrektter Gebrauch der Anschlagpunkte

pewag winner profilift Anschlagpunkte sind sicher und leistungsstark, wenn sie korrekt verwendet werden – und eine Verwendung ist nur beauftragten und unterwiesenen Personen erlaubt! Dabei gilt: Der Anbringungsort an der Last ist so zu wählen, dass die eingeleiteten Kräfte vom Grundwerkstoff ohne Verformung aufgenommen werden können. Vor der Belastung ist der Lastbügel in Zugrichtung einzustellen, unzulässige Beanspruchungen wie Verdrehen oder Umschlagen der Last müssen vermieden werden. Verletzungsgefahr muss beim Ein-

und Aushängen des Anschlagmittels immer ausgeschlossen werden! Durch die richtige Positionierung sind außerdem Beschädigungen der Last, des Anschlagmittels sowie der Anschlagpunkte zu vermeiden. Wird nur ein Anschlagpunkt verwendet, ist dieser senkrecht über dem Lastschwerpunkt anzubringen. Bei zwei Anschlagpunkten (II-Stranggehänge) sind diese symmetrisch beiderseits des Lastschwerpunktes zu positionieren. Sind drei oder vier Anschlagpunkte (III- oder IV-Stranggehänge) in Gebrauch, sind diese gleichmäßig in einer Ebene um den Lastschwerpunkt anzubringen. Die Belastung muss auf die einzelnen Kettenstränge gleichmäßig verteilt sein.

Erfolgt die Lastverteilung unsymmetrisch, ist die Tragfähigkeit entsprechend der beiliegenden Tragfähigkeitstabelle zu reduzieren. Aus diesem Grund kann es vorkommen, einen Anschlagpunkt der nächsthöheren Tragfähigkeit verwenden zu müssen. Bei der Verwendung ist zu vermeiden, dass die Anschlagpunkte Säuren, Laugen oder deren Dämpfen ausgesetzt werden. Vorsicht: Säuren bzw. Dämpfe werden auch bei bestimmten Produktionsverfahren freigesetzt! Die Tragfähigkeit verringert sich außerdem, wenn die Anschlagpunkte höheren Temperaturen ausgesetzt werden. Die mitgelieferte Anleitung ist zu beachten, weiterführende Auskunft erteilt auch der technische Service von pewag.

Schraubbare Anschlagpunkte

Es wird empfohlen, folgende Mindesteinschraublänge zu verwenden:

- 1 x M in Stahl (M = Gewindegröße, etwa M16)
- 1,25 x M in Stahlguss
- 2 x M in Aluminium

Um einen sicheren Gebrauch zu gewährleisten, sind die Gewindegröße und die Gewindelänge bei Werkstoffen mit geringer Festigkeit (etwa Leicht-, Buntmetallen oder Grauguss) so zu wählen, dass die auftretenden Lasten vom Anschlagpunkt aufgenommen werden können. Stoßartige Belastung oder Vibration können zu einem unbeabsichtigten Lösen der Schraube führen, was jedoch durch ein flüssiges Gewindegewissungsmittel, etwa Loctite, vermieden werden kann. Kommen solche Mittel zum Einsatz, sind die Herstellerangaben zu beachten! pewag übernimmt keine Haftung, wenn Bestandteile wie Schrauben verwendet werden, die nicht aus dem pewag Sortiment stammen.

Vor jedem Einsatz zu überprüfen:

- Fester Schraubensitz, Anzugsmoment laut mitgelieferter Anleitung
- Vollständigkeit des Anschlagpunktes
- Gute Lesbarkeit der Stempelung des Anschlagpunktes
- Keine Beschädigungen wie etwa Kerben, Risse, Verformungen, Verschleiß, starke Korrosion, Anrisse an tragenden Teilen, erkennbare Anzeichen von übermäßigem Wärmeeinfluss (beispielsweise verbrannte Lackierung, Verfärbung des Grundmaterials)
- Leichtes, ruckfreies Drehen bei drehbaren Anschlagpunkten usw.

Zusätzlich vor jeder Montage zu überprüfen:

- Keine Beschädigung der Schrauben und Gewinde
- Schraubengröße, Schraubengüte und Einschraubtiefe genau passend

Die mitgelieferte Anleitung ist in jedem Fall zu beachten!

Die Anschlagpunkte sind im Zweifelsfall bzw. bei Vorliegen von Schäden außer Betrieb zu nehmen und durch eine sachkundige Person zu überprüfen. Dies gilt auch vor der Inbetriebnahme nach außergewöhnlichen Ereignissen wie etwa unkontrollierter Hitzeeinwirkung.

Schweißbare Anschlagpunkte

Beim Schweißen Folgendes beachten:

- Die Schweißung darf nur von einem geprüften Schweißer nach EN 287-1 bzw. EN ISO 9606-1 vorgenommen werden
- Das Material der Anschweißteile können Sie der beige packten Betriebsanleitung entnehmen.
- Die Oberfläche des Schweißbereiches ist vor dem Schweißen gründlich zu reinigen; Zunder, Farbe, Öl oder Ähnliches müssen entfernt werden
- Der Kontakt zwischen dem beschichteten Bügel und dem Schweißgut ist zu vermeiden

Vor jedem Einsatz zu überprüfen:

- Gute Lesbarkeit der Stempelung des Anschlagpunktes
- Keine Beschädigungen wie etwa Kerben, Risse, Verformungen, Verschleiß, starke Korrosion, Anrisse an tragenden Teilen, erkennbare Anzeichen von übermäßigem Wärmeeinfluss am beschichteten Bügel (beispielsweise verbrannte Lackierung, Verfärbung des Grundmaterials)
- Keine Anrisse oder Beschädigungen an der Schweißnaht

Die mitgelieferte Anleitung ist in jedem Fall zu beachten!

Die Anschlagpunkte sind im Zweifelsfall bzw. bei Vorliegen von Schäden außer Betrieb zu nehmen und durch eine sachkundige Person zu überprüfen. Dies gilt auch vor der Inbetriebnahme nach außergewöhnlichen Ereignissen wie etwa unkontrollierter Hitzeeinwirkung.

Korrekte Instandsetzung

Die Instandsetzung von pewag winner profilift Anschlagpunkten ist nur sachkundigen Personen erlaubt. Unsachgemäßer Einsatz oder eine Verwendung durch Unbefugte sind in jedem Fall zu vermeiden.

Überprüfung als Pflicht und Prophylaxe!

Bevor ein Anschlagpunkt in Gebrauch genommen wird, ist zu klären, ob alle 12 Monate eine Überprüfung durch eine sachkundige Person nach nationalen Normen durchgeführt wurde. Der Zeitraum verkürzt sich bei häufiger voller Belastung. Es sind Aufzeichnungen der Überprüfungen anzufertigen, die insbesondere deren Ergebnisse und die Instandhaltung dokumentieren. Diese sind über die gesamte Nutzungsdauer der Anschlagpunkte sorgfältig aufzubewahren.

Ein Musterblatt für die Dokumentation kann unter www.pewag.com heruntergeladen werden

Saubere Lagerung

pewag winner profilift Anschlagpunkte müssen immer in gereinigtem, getrocknetem und in vor Korrosion geschütztem Zustand, beispielsweise leicht geölt, gelagert werden. Die Gewindeschäfte sind mit geeigneten Mitteln gegen Beschädigung zu schützen.

Vorsicht

pewag winner profilift Anschlagpunkte können mit Ausnahme der Ringschrauben RGS auch als Zurrpunkte verwendet werden. Die zulässige Zugkraft beträgt das Doppelte der Nenntragfähigkeit, denn bei der Ladungssicherung gilt zweifache Sicherheit. Die 2,5-fache Sicherheit gilt bei den Anschlagpunkten PLBW aufgrund des Sicherheitsfaktors 5:1 beim Heben. Bei der Verwendung als Zurrpunkt wird eine Rücksprache mit dem technischen Service von pewag empfohlen.

Beispiel

PLE/N 8 = 2.000 kg Tragfähigkeit beim Heben.

Als Zurrpunkt LC = 4.000 daN zulässige Zugkraft (LC = Lashing Capacity)

Die Website www.pewag.com gibt unter Anschlagtechnik/Anschlagpunkte Aufschluss über genaue Tragfähigkeiten, Maße und 3D-Modelle. Zu jedem Anschlagpunkt wird eine ausführliche zweisprachige Betriebsanleitung mitgeliefert.

Zu den hochwertigen pewag Produkten stehen ausführliche Betriebsanleitungen und Konstruktionszeichnungen als Download unter www.pewag.com zur Verfügung. Laufende Verbesserungsprozesse gewährleisten Top-Aktualität. Aus diesem Grund ist immer die aktuellste Ausgabe zu beachten!

Notizen

Notizen



pewag profilift Anschlagpunkte
As individual as your needs.



SMA



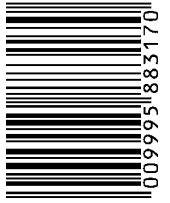
SEILEREI MARTIN AUINGER

Laufenbach 82
A-4775 Taufkirchen/Pram
Tel. 07719/20105
e-mail: office@seilerei.at



SEILE • KETTEN • GURTE • NETZE

www.seilerei.at



KA/20/00508

9 1009995 883170



www.pewag.com



Folgen Sie uns auf
LinkedIn

